



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 43]

नई दिल्ली, सोमवार, मार्च 21, 1994/फाल्गुन 30, 1915

No. 43]

NEW DELHI, MONDAY, MARCH 21, 1994/PHALGUNA 30, 1915

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 200—(पी एन) 92—97

नई दिल्ली, 21 मार्च, 1994

विषय :—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड 2 1992—97—निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों और संवेदनशील मदों का ब्योरा।

फा. सं. 6/93/93-ग्राई पी सी-2.—उपर्युक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना सं. 121(पी एन) 92—97 दिनांक 31-3-93 के अंतर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97, खण्ड 2 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण तथा संवेदनशील मदों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "क" में यथा उल्लिखित उपर्युक्त स्थानों पर संशोधन किए जाएंगे।

3. मानक निवेश उत्पादन तथा मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण में नीचे लिखे उपर्युक्त स्थानों पर निम्नलिखित जोड़े जाएंगे :—

रसायन और संबद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 1352 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ख" के अनुसार क्रम सं. 1353 से 1375 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि सं. 1278 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ग" के अनुसार क्रम सं. 1279 से 1296 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

चमड़ा और चमड़े के उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 58 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ड" के अनुसार क्रम सं. 59 से 66 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

प्लास्टिक

(4) क्रम सं. 191 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ब" के अनुसार क्रम सं. 192 से 197 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

वस्तु

- (5) क्रम सं. 224 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "ज" के अनुसार क्रम सं. 225 से 233 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

बाध वस्तुएं

- (6) प्रविष्टि सं. 10 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "घ" के अनुसार क्रम सं. 11 से 16 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

खेल के सामान

- (7) प्रविष्टि सं. 4 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "छ" के अनुसार क्रम सं. 5 से 6 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

विविध उत्पाद

- (8) प्रविष्टि सं. 77 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबंध "झ" के अनुसार क्रम सं. 78 से 81 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

डा. पी. एल. संजीव रेड्डी, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना सं. 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "क"

संशोधन

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	संदर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1.	386	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 17, 18, 19, 30 और 170.	इन प्रविष्टियों में मात्रा सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी : रेलीवेन्ट हार्ड एम्पटी जिलेटिन कैप्सूल 1050 नग
2.	12	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 70	मात्रा सहित आयात मद 2 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— "पैराफार्मेडिक्लहाइड 0.61 किग्रा."
3.	21	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 145	इस प्रविष्टि में शामिल मानवण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

क्रम	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
145.	पिपरजिन साइट्रेट बीपी 88 यूएसपी	1 एम टी	1. पिपरजिन एन्हाइड्रेट 2. साइट्रिक एसिड मोनोहाइड्रेट	0.422 किग्रा. 0.687 किग्रा.	
22					
4.	40	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 320	निर्यात उद्घाटन के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :— "फ्लूरीसेंट पिक एएमएस-2438"		
5.	42-44	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 347 से 355	इन प्रविष्टियों में आयात मद 2 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :— "बी ओ एन एसिड या थोटा नेपाल" मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6.	12	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 510	1. मद सं. 4 के बाद मात्राओं सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्त में जोड़ी जाएगी। “5. माइक्रोनाइज्ड जिरकोनियम सिलिकेट —10 एमटी 6. फील्ड —6 एम टी 2. मूल्य संयोजन को 350% के बजाय संशोधित कर 175% पड़ा जाएगा।		
7.	72	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 657	निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके “एचबीपीई (हाई डेन्सिटी पोलि इथिलेन)/एलएलडीपीई (लाइनियर लो डेन्सिटी पोलि इथिलेन)” पड़ा जाएगा।		
8.	83	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 763	1. निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पड़ा जाएगा। 100% आधार पर मेथिल पैराथियन टेक्नीकल। 2. आयात मद 2 के विवरण को संशोधित करके “सोडियम पी-नाइट्रो फेनोलेट पड़ा जाएगा।”		
9.	90	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 793	आयात मद 2-क (2) के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा : “फर्मलीन 37% 57.40 किग्रा. या पैरा फार्मल्लेहाइड 22.35 किग्रा.		
10.	90	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 801	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :		

क्रम सं.	निर्यात की मद नाम	मात्रा	आयात की मद नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
801.	प्लास्टिड वाणिज्यिक प्लास्टिड को छोड़कर	1 घन मीटर	1. रिलेवेन्ट घुड़ या वेनीर 2. रसायन : क (1) फीनोल (2) फार्मलीन 37% या पैरा फार्मल्लेहाइड ख (1) मेसामाइन (2) फार्मलीन 37% या पैरा फार्मल्लेहाइड ग (1) यूरिया (2) फार्मलीन 37% या पैरा फार्मल्लेहाइड	1.66 घन मी. 1.20 घन मी. 31.88 किग्रा. 57.88 किग्रा. 22.35 किग्रा. 6.13 किग्रा. 9.94 किग्रा. 3.87 किग्रा. 12.20 किग्रा. 33.20 किग्रा. 12.93 किग्रा.	60
	केवल फीनोल फार्मल्लेहाइड रेजिन बाइंडिंग के लिए				
	केवल मेसामाइन फार्मल्लेहाइड रेजिन बाइंडिंग के लिए				
	केवल यूरिया फार्मल्लेहाइड रेजिन बाइंडिंग				

टिप्पणी :—रसायनों का मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क निर्यातों के 20% से अधिक नहीं होगा।

(1)	(2)	(3)	(4)
11.	99	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 849 तथा 850	आयात मद 7 के विवरण को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा। “डों बर्म/हीट ट्रांसफर आयल/पल्ड।”
12.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 894	इस क्रम सं. में शामिल मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
894.	सोडियम हाइड्रो सल्फाइड	1. एमटी	1. जिक रिंगट्स 2. सीथानोल 3. कास्टिक सोडा की 100% आधार पर	0.41 एमटी 0.18 एमटी 0.506 एम टी	
1	2	3	4		
13.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1064	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "170%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
14.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1065	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "100%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
15.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1066	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "80%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
16.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1067	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "200%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
17.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1071	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "160%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
18.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1133	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "60%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
19.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1181	मूल्य संयोजन कालम के अंतर्गत "150%" का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
20.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1205	नियंत्रित उत्पाद व विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :— "एक्रोसिलिट फास्ट वायलेट एक्सप्रेस (विगमेट वायलेट-23) एक्रोसिलिट फास्ट वायलेट एक्सप्रेस के 100% आधार पर (विगमेट वायलेट-23)"।		
21.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1220	1. आयात सब की सूची में मात्रा सहित निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद जोड़ी जाएगी : "5. कैटेसिट हाइपोफोरस एसिड 50% शुद्ध 0.19 किग्रा. 2. मूल्य संयोजन के कालम में 200% का मूल्य संयोजन जोड़ा जाएगा।		
22.	106	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम सं. 1292	1. आयात की मदों 2(क) (ख) (ग) तथा मद सं. 3 के मात्रा को शुद्ध करके क्रमशः 5.26 किग्रा., 12.16 किग्रा., 4.15 किग्रा. तथा निर्यातों के जहाज पर्यंत निशुल्क मूल्य के 4% तक पड़ा जाएगा। 2. आयात मद 2(क) के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा। फामेलोन 37% 6.26 किग्रा. या पैरा फार्मिलेहाइड्र 1.75 किग्रा.		

1	2	3	4
23.	201	इलेक्ट्रानिक्स क्रम सं. 198	इस प्रविष्टि के अंत में निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी : टिप्पणी : 1. यदि निर्यात उत्पाद के साथ रिमोट कंट्रोल भेजा जाता है तो निबल से निबल आधार पर रिमोट कंट्रोल के आयात की अनुमति भी होगी।
24.	251	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 34	आयात मद 1 की मात्रा को ठीक करके "1.15 किग्रा." पड़ा जाएगा।
25.	261	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 127	निर्यात उत्पाद के विवरण के साथ "60%" जोड़ा जाएगा।
26.	299	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 378	निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— गैस आधारित डाइरेक्ट रिड्यूसिबल आयरन (हाट प्रिविबिटिड आयरन/ स्पांज आयरन)।
27.	299.	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 379	निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— "गैस आधारित डाइरेक्ट रिड्यूसिबल आयरन (हाट प्रिविबिटिड आयरन/ स्पांज आयरन)"
28.	318	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 544	आयात मद 1 में, अल्यूमीनियम स्कैम के विकल्प के रूप में 1.10 किग्रा. की दर से अल्यूमीनियम इगाट्स का आयात अनुमित होगा।
29.	340	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 570	निर्यात उत्पाद के विवरण के साथ शब्द "(गैस्वेनाइज्ड)" जोड़ा जाएगा।
30.	365	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 1199	आयात मद 1 की मात्रा को संशोधित करके "निर्यात में 1.45 किग्रा/किग्रा कंटेंट" पढ़ा जाएगा।
31.	456	वस्त्र क्रम सं. 136 और 138	इन क्रम संख्याओं में 1.05 किग्रा./किग्रा कंटेंट की दर से पोलिएस्टर टो का आयात पोलिएस्टर फाइबर के विकल्प के रूप में अनुमित होगा।
32.	459	वस्त्रों के लिए सामान्य टिप्पणी टिप्पणी सं. 7(3)	"2 मीटर से अधिक सम्बाई के टोड से युक्त," शब्दों को हटा दिया जाएगा।
33.	439	प्लास्टिक क्रम सं. 173	इस प्रविष्टि में शामिल किए गए निवेश उत्पादन मातृदण्डों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :

क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन	
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा		
1	2	3	4	5	6	
173.	सभी प्रकार के लेखन यंत्र (उपहार सेटों तथा रिफील/निर्भो सहित)		क. कच्चा माल 1. लेखन स्याही बनाने के लिए केवल रंग सामग्री 2. केटोमिक रेजिन 3. पोलिथीन/पोलिस्टीन /पोलिप्रोपीलेन/एबीएस/ एसएएन/पोलिएस्टिल माउल्लिंग पावर 4. लेखन यंत्रों के लिए एस .एस . पट्टियां 5. सिलिकान ग्रीस 6. मुद्रण स्याही 7. लेखन स्याही सद्रिथ 8. एसीटेर टी/पोलियस्टर /पोलिएस्टर फाइबर (सिथेटिक निस्संयंत्रों के लिए) 9. 850 डेनियर्स से अधिक के सिथेटिक फाइबर टिप बनाने के लिए केवल नाइलोन पोलियस्टर यार्न 10. लेखन यंत्रों के लिए स्प्रिंग स्टील शीटों/क्वायल्स 11. स्टेम्पिंग क्वायल्स 12. लेखन यंत्रों के लिए करैक्शन फल्ट 13. लेखन यंत्रों के लिए लैकर/इपीक्सी पैक ख. उपसाधित्रों सहित संघटक 14. बाल पेनों/यांत्रिक पेंसिलों के कल पुरजे 15. लेखन यंत्रों के लिए क्लिप 16. हंक कार्टिजेंज/हंक कन्वर्टर्स 17. बाल पेन टिप्स 18. लेखन यंत्रों के लिए प्लास्टिक माइल्लेड/ इक्स्ट्रेक्ट संघटक 19. फाउण्टेन पेन की नीबें 20. बालपेन की रिफील 21. सिथेटिक फाइबर टिप्स/राइस 22. सिथेटिक निस्संयंत्रक 23. फीडर युक्त/रहित रालर टिप 24. रालर पेनों/फाइन रॉलर पेनों के लिए रिफीलें . 25. पैनों के लिए एबड़ सील 26. हाइड्रोकार्बन टिप्स 27. फीटर युक्त /रहित पोलिएस्टिल टिप्स (माउ माउल्लेड फीडर/मैटल होल्डर) 28. लेखन उपकरणों के लिये धातु के हिस्से 29. इरिडियम भलाय पेन पायन्ट्स			

1	2	3	4	5	6
					30. पालिएस्टर टिप्स/राइस
					31. ट्रांसफर फिल्म/पालिएस्टर प्रिण्टिड फिल्म ।
					32. डंगस्टम कार्बाइड बाल/स्टेनलेस स्टील बॉल
					33. लेखन उपकरणों के पाउचिस के लिए प्लास्टिक शीट
					34. लेखन उपकरणों की पैकिंग के लिए प्लास्टिक रीपर
					35. पालिमर लैड्स
					36. प्लास्टिक गिफ्ट बाक्सिज/डिस्पले स्टैंड
					37. फेब्रि टिप्स
					38. एक्रिलिक फाइबर टिप्स/राइस

टिप्पणी : — 1. उपर्युक्त उल्लिखित कच्ची सामग्रियों का मूल्य लाइसेंस के बीमा भाड़ा लागत मूल्य का 25% तक और कम्पोनेण्ट्स और एक्सेसरीज के मामले में बीमा भाड़ा लागत मूल्य का 75% तक सीमित होगा । इन दो श्रेणियों के बीच मूल्य की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमेय नहीं है ।

2. मद सं. 36 के आयात की अनुमति नेट-टू-नेट आधार पर दी जाएगी ।

3. क्रम सं. 19, 20 और 24 पर दी गई मदों के आयात की अनुमति पूरे लेखन उपकरणों के निर्यात के लिए दी जाएगी ।

1	2	3	4
34.	466	विविध उत्पाद क्रम सं. 73	1. निर्यात उत्पाद के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए : —“व्हाइट बोर्ड के बने हुए इण्डियन सेफ्टी मैक्स” । 2. आयात मद (क) के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “ग्राइबरी बोर्ड के अलावा व्हाइट बोर्ड”
35.	460	विविध उत्पाद क्रम सं. 74	1. निर्यात उत्पाद के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :— “व्हाइट बोर्ड के बने मैच स्केलेट्स” 2. आयात मद 1 के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए :— “ग्राइबरी बोर्ड के अलावा व्हाइट बोर्ड”
36.	489	संवेदनशील सूची श्रेणी-1	आयात मद 9 के ब्योरे में संशोधन करके इसे निम्नानुसार पढ़ा जाए :— “स्टेपल फाइबर सहित पालिएस्टर फाइबर/नायलॉन फाइबर/एक्रिलिक फाइबर ”
37.	470	संवेदनशील सूची श्रेणी-3	1. क्रम सं. 3 में निम्नलिखित अतिरिक्त मदें शामिल की जाएंगी :— “एसीटेट एसिड, कास्टिक सोडा” 2. क्रम सं. 15, के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “16 उपभोग्यों की सभी मदें 17. कार्बन ब्लॉक” ।

सार्वजनिक सूचना सं. 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "ख"

रसायन तथा संबंध उत्पाद

क्र० सं.	निर्यात मद्य नाम	मात्रा	आयात मद्य नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1353	फॉस्फोरस ट्राइक्लोराइड	1 कि.ग्रा.	1. पीली/सफेद फॉस्फोरस	0.228 कि.ग्रा.	
1354	सिन्थेटिक केटोनिक रेजिन	1 कि.ग्रा.	1 साइक्लोहेक्सानोन	0.909 कि.ग्रा.	
1355	मिथाइल बॉयलेट बेस (सोलबेंट बॉयलेट-8) सी आई सं. 42535.1) 50% एमिटव एजेंटस सहित इक ग्रेड	1 कि.ग्रा.	1 एन/एन डाईमिथाइल एनाइलाइन 2 सरफेस एक्टिव एजेंटस (बारोल-09)	0.70 कि.ग्रा. 0.50 कि.ग्रा.	
1356	टोल्यूइलामाइन बी पी 88/यू एस पी 22	1 कि.ग्रा.	1 एम.ब्यूटाइल एमाइन	0.40 कि.ग्रा.	
1357	फ्लूक्लोक्साइलिन सोडियम बी पी-88	1 कि.ग्रा.	1. 6-एमिनो पेनिसिलोनिक एसिड (6 ए पी ए) 2. 3-(2-क्लोरो फ्लूओरो 0.706 कि. ग्रा. फिनाइल)-5 मिथाइल आइसोक्साजोल-4 कार्बोनाइल क्लोराइड	0.502 कि.ग्रा. 0.706 कि. ग्रा.	
टिप्पणी : उक्त मदें केवल एक वर्ष के लिए लागू होंगी।					
1358	पी. हाइड्रॉक्सी बेनजाईक एसिड (प्रोपा- इल एस्टर/पाराबेन आई पी/बी पी/यू एस पी (प्रोपाइल पी हाइड्रॉक्सी बेनजाईक एसिड)	1 कि. ग्रा.	1. फिनॉल 2. कास्टिक पोटाश 3. एन-प्रोपानॉल	0.696 कि. ग्रा. 0.696 कि.ग्रा. 0.476 कि.ग्रा.	
1359	पामाईक एसिड	1 कि.ग्रा.	1. बॉन एसिड 2 पाइराइडाइन 3. फारमलडिहाइड 4. एसिटोन	1.3 कि.ग्रा. 0.2 कि.ग्रा. 0.324 कि.ग्रा. 4.0 कि.ग्रा.	
1360	टोल्यूइलामाइन बी पी(यू एस पी	1 कि.ग्रा.	1 एन ब्यूटाइल एमिनो	0.358 कि.ग्रा.	
1361	साइक्लोप्रोपाइल एमिनो	1 कि.ग्रा.	1 गामा ब्यूटाइरो लैक्टोन 1 सोडियम मिथोक्साइड 3 थायोनाइल क्लोराइड	3.49 कि.ग्रा. 1.73 कि. ग्रा. 4.82 कि.ग्रा.	
1362	पैरा टेरिटमरी ब्यूटाइल कैटोकोल	1 कि.ग्रा.	1 कैटोकोल 2 टेरिटमरी ब्यूटानॉल	0.9 कि.ग्रा. 0.65 कि.ग्रा.	
1363	हाइड्रॉक्सीइथाइल 1:1 डाइफास्फोरिक एसिड 6%	1 कि.ग्रा.	1 पीला फास्फोरस 2 एसेटिक एसिड ग्लेशियल	0.189 कि.ग्रा. 0.1827 कि.ग्रा.	
1364	एंटीपाइराइन सेलिसाइलेट (फिनाजोन सेलिसाइलेट)	1 कि.ग्रा.	1 एनाइलाइन ऑयल 2. एसिटो एसिटिक मिथाइल ईस्टर	0.55 कि.ग्रा. 0.62 कि. ग्रा.	
1365	डाइडानटोईक एसिड नाइट्राइल	1 कि.ग्रा.	1 सोडियम सायानेट 2 सोडियम सायानाइड 3 सोडा का हाइड्रो सल्फेट 4 पोटाशियम परमैंगनेट 5 मिथाइल आइसो ब्यूटाइल किटोन	1.8 कि. ग्रा. 4.25 कि.ग्रा. 0.05 कि. ग्रा. 0.75 कि. ग्रा. 0.50 कि.ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
1366	इराइप्रोमाइसिन एस्टोलेट फार ओरस मस्पेशन 125 मि.ग्रा. 5 मि.सी., 100 मि.सी. बोतल (प्रति 5 मि.सी. इराइप्रो- माइ सिन के 125 मि. ग्रा. के बराबर दवा, इराइप्रोमाइसिन एस्टोलेक सहित)	1000 बोतलें	1 इर प्रोमाइ सिन	3.78 कि. ग्रा.	
1367	कैल्सियम ग्लिटरेटोफॉस्फेट	1 कि. ग्रा.	1 एपिबोरोहाइड्राइन	0.606 कि. ग्रा.	
टिप्पणी: उक्त सब केवल एक वर्ष के लिए लागू है।					
1368	डी ऑक्सीफीन बेस (पाउडर)	1 कि. ग्रा.	1. प्रोपोओफिनोन 2. डि कैम्फर सल्फोनिक एसिड 3. प्रोपाइओनिक एन्हाइड्राइड 4. बेंजाइल क्लोराइड 5. मैग्नीशियम मैटल 6. ब्राइसो प्रोपाइल ग्लाइकोल 7. पैराफॉर्मल डिहाइड्र	2.44 कि. ग्रा. 0.505 कि. ग्रा. 0.92 कि. ग्रा. 4.46 कि. ग्रा. 1.04 कि. ग्रा. 5.14 कि. ग्रा. 0.64 कि. ग्रा.	
1369	ब्राइसोक्लामाइन	1 कि. ग्रा.	1. मिथाइल 2. सोडियम मैटल 3. हाइड्राक्सीलामाइन सल्फेट 4. मिथाइलीन क्लोराइड	4.348 कि. ग्रा. 0.5435 कि. ग्रा. 1.739 कि. ग्रा. 2.174 कि.ग्रा.	
1370	डाइ-जे-एसिड (रोड्यूसाइन एसिड)	1 कि.ग्रा.	1. जे-एसिड	1.3 कि. ग्रा.	
1371	डायरेक्टर डीप ब्लैक एक्सकोनो सी घाई सं. 30235	1 कि. ग्रा.	1. एनाइलाइन ऑयल 2. सैटाफिलाइडीन डायमाइन 3. सोडियम नाइट्राइट 4. एच-एसिड 5. बेंजाइलन घाई-हाइड्रो क्लोराइड	0.13 कि. ग्रा. 0.143 कि. ग्रा. 0.305 कि. ग्रा. 0.460 कि. ग्रा. 0.270 कि. ग्रा.	
1372	फिलाइलब्यूटाजोन बीपी यूएसपी	1 कि. ग्राइ	1. नाइट्रोबेनजीन 2. सोडियम सायनाइड 3. एन ब्यूटानोल 4. लिक्विड ब्रोमाइन 5. सोडियम मैटल 6. मोनो क्लोरो एसेटिक एसिड 7. मेथानॉल	1.43 कि. ग्रा. 0.43 कि. ग्रा. 0.60 कि. ग्रा. 0.70 कि. ग्रा. 0.31 कि. ग्रा. 1.00 कि. ग्रा. 3.00 कि. ग्रा.	
1373	फिलाइलब्यूटाजोन कैल्शियम	1 कि. ग्रा.	1. नाइट्रोबेनजीन 2. सोडियम सायनाइड 3. एन ब्यूटानोल 4. लिक्विड ब्रोमाइन 5. सोडियम मैटल 6. मोनोक्लोरो एसेटिक एसिड 7. मेथानॉल	1.35 कि. ग्रा. 0.41 कि. ग्रा. 0.57 कि. ग्रा. 0.67 कि. ग्रा. 0.29 कि. ग्रा. 0.95 कि. ग्रा. 3.00 कि. ग्रा.	
1374	पैराहाइड्राक्मी बेनजोइक एसिड	1 कि. ग्रा.	1. फिनॉल 2. कार्बिक पोटेश	0.90 कि. ग्रा. 0.90 कि. ग्रा.	
1375	ट्रिएक्टोफेस सुपरा नेबी स्मू एच 2 बी एल (सीआई सं. स्मू 203)	1 कि. ग्रा.	1. एनालाइन ऑयल 2. नेप्थालीन कृडस 3. हाइड्रोक्मूनोन 4. पोटेशियम क्लोराइड 5. सोडियम नाइट्राइट 6. सोडा एश	167 कि. ग्रा. 319 कि. ग्रा. 300 कि. ग्रा. 430 कि. ग्रा. 134 कि. ग्रा. 415 कि. ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
			7. कार्बिक सोडा	2050 कि. ग्रा.	
			8. इथाइलीन ऑक्साइड	190 कि. ग्रा.	
			9. सल्फ्यूरिक एसिड	842 कि. ग्रा.	
			10. क्लोरोसल्फोनिक एसिड	1304 कि. ग्रा.	
			11. ओलियम 25%	58 कि. ग्रा.	
			12. ओलियम 65%	492 कि. ग्रा.	
			13. एसेटिक एन्हाइड्राइड	350 कि. ग्रा.	
			14. एसेटिक एसिड	320 कि. ग्रा.	
			15. एंटी डस्टिंग एजेंट	20 कि. ग्रा.	
			16. डिफोरमैस	20 कि. ग्रा.	
			17. लिगनाइन सल्फोन	200 कि. ग्रा.	

सार्वजनिक सूचना सं. 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "ग"

इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं.	आयात की मद	मात्रा	निर्यात की मद	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	नाम	3	नाम	5	6
1279.	ब्रास स्ट्रिप के बने एडाप्टर्स (इलेक्ट्रिक लैम्प के लिए)	1 मी. टन	1. रेलिवेंट गोज के ब्रास स्ट्रिप्स	निर्यात में मी. टन अंश/1.1 मी.टन.	
1280.	टिन प्लेट से बनी राउण्ड बैटरी जैकेट के टाप और बटम कवर	1 मी. टन.	1. इलेक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट प्राइम/वेस्ट/वेस्ट/सैकंडस	1.30 मी.टन.	250
1281.	कोल्ड रोल्ड प्रेसीजन स्टील ट्यूब्स	1 मी. टन.	1. सी. ग्रा. स्टील कायल्स शीट्स इन प्राइम	1.05 मी. टन	
1282.	इलेक्ट्रिक लैम्प के लिए स्टेनलेस स्टील कालर	1 मी. टन	1. रेलिवेंट गोज के स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स	निर्यात में मी. टन अंश 2.1 मी. टन.	
1283.	लैड एसिड टैंक्शन बैट्री सैल (2 वाट 100 ए.एच. सैल्स)	1 नग	1. शुद्ध लैड 99.97% से 99.99% शुद्धता 2. एंटीमोनी 3. बैट्री सैपारेंट्स 4. टबूलर बैम्स 5. बैट्री कंटेनर्स एवं लिड्स 6. ट्रैक्शन रिडक्शन डाय 35/250 रिंग सहित बैट्री वेंट प्लग्स	4.85 कि.ग्रा. 0.15 कि. ग्रा. 0.18 वर्ग. मी. 8.07 लाइनियर मी. निबल से निबल निबल से निबल	
1284.	हार्डनड टिबिन ब्राइट जिक प्लेटिड किली-1 मी. टन यर पैसीवेटिड स्क्रू	1 मी. टन	1. कोल्ड हैडिंग क्वालिटी फुनी एल्यूमीनियम किल्ड फाइन ग्रेन वायर राड टूएआई एस आई-10185.5/6 एमएम डाय 2. स्पेशल हाई ग्रेड जिक 99.98% शुद्धता 3. कनज्यूमेबल्स (क) सोडियम सायनाइड 99.99% शुद्धता (ख) थ्रेड रोलिंग डाइज (ग) पंचिज	निर्यात में मी. टन अंश/1.66 मी. टन. 0.04 मी. टन	मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50% तक सीमित है जिसमें से सोडियम सायनाइड की मात्रा निर्यात के प्रति मी. टन 20 कि. ग्रा. तक सीमित है।

1	2	3	4	5	6	
1285.	ऑटोमेटिक वाटर पम्प	1 नग	1. इंडीगरेल शाफ्ट वाटर पंप वियरिंग या बाल वियरिंग्स (एस के एफ सं. आवेदन के समय निर्धारित की जाएगी) 2. सील असेम्बली 3. अल्यूमीनियम अलाय	1 नग 1 नग 1 नग निर्यात उत्पाद में अल्यूमीनियम अलाय का प्रति कि.ग्रा. अंश 1.1 कि.ग्रा.		
1286.	अल्यूमीनियम के बर्तन	1 कि.ग्रा.	1. अल्यूमीनियम शीट्स/कायल्स	1.05 कि. ग्रा.		
1287.	स्टील कलैम्प (अन गलवा नाइज्ड)	1 कि. ग्रा.	1. हाट रोल्ड एमएम शीट/स्ट्रिप्स/कायल्स	1.05 कि. ग्रा.		
1288.	निकल सिल्वर वायर	1 कि. ग्रा.	1. कापर वायर बार/केथोड 2. जिंक इन्गोट 3. निकल केथोड	1.05 कि.ग्रा./निर्यात में कि.ग्रा. अंश 1.05 किग्रा./निर्यात में कि.ग्रा. अंश 1.05 किग्रा./निर्यात में कि.ग्रा. अंश		
1289	गैर अलाय स्टील गलवनाइज्ड वायर	1000 कि.ग्रा.	1. मुख्य निवेश जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :— (क) नान एलाय स्टील मेल्टिंग स्कैप (ख) लो सिलिका लाइम स्टोन (ग) मेटालरिजिक कोक (12% से कम ऐश मात्रा वाला) 2. योजक जिसमें निम्नलिखित शामिल हों :— (क) कोरडवायर/लम्पस/पावडर ऑफ कैल्शियम सिलिसाइड (कासी) (ख) सिलिको मैंगनीज अथवा फैंरो सिलिकान (ग) फैंरो मैंगनीज (घ) पेट्रोलियम कोक (ङ) कापर स्कैप/इनगाट्स (च) कोरड वायर/स्कैप/इनगाट्स एल्यूमिनियम के शीट्स (छ) लीड/लीड शीट्स की कोरड बाचर 3(क) रिफ्रेक्टरीज और कनज्यूमकेबल्स जिनमें :— (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड (2) रोलिंग मि. के लिए रोल्ल/टंगस्टन कार-बाइंड रिगज (3) कापर माउल्ट (4) सा/शीयर ब्लेड (5) सिरेमिक कोटेज लासिंग पाइप (6) टैम्प्रेयर टिप्स/सिलोक्स इन्सर्ट्स (7) सैम्पलर टिप्स (8) सम्मजंड टायर्स/आक्सीजन लान्स पाइप (9) एटमोसफियरक इन्जैक्टर (10) रिफ्रेक्टरी मदें जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :— (क) रनर मास/मिनी ग्लास्ट फरनेस (एम बीएफ) हेतु कांस्टेबल (ख) मिनी ग्लास्ट फरनेस (एमबीएफ) हेतु ग्रेफाइट कारबाइन रिफ्रेक्टरीज (ग) मैंगनीज रिजेंट डिस्ल फराइजेशन कंपाउंड (घ) जिरकोनिया/मैंगनीसिया नोजल्स (ङ) एल्यूमिनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनो/ब्लाक स्टापरस/स्टापर हैड/स्टापर राइड/ग्राउंड्स	480 कि.ग्रा. 218 कि.ग्रा. 420 कि.ग्रा.	60	

क्रमांक	निर्यात नाम	मद संख्या	आयात नाम	मद	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4		5	6
			(च) पोरस प्लग/सीट ब्लाक स्लीव/स्लाइड नेट प्लेट			
			(छ) वायरलेट बाइंड बेसिक ब्रिक्स			
			(ज) ई बी टी ट्यूब्स/मास/ब्रिक्स			
			(झ) मोनोसिलिक, गॉमिंग/रैपिंग मास/कास- टेबल्स			
			(डोलोमाइट/मैग्निशिया कार्बन ब्रिक्स			
			(11) कास्टिंग पावडर			
			3. (8) वायर ड्राईंग क्यूमेबलस			
			(1) जिक			
			(2) लेड			
			(3) ड्राई ड्राईंग लुमिकेंट			
			(4) वायर ड्राईंग लुमिकेंट			
			(5) वेट ड्राईंग लुमिकेंट			
			(6) टंगस्टन कारबाइड बाइस			
			(7) प्लास्टिक बाबिस्/स्पूसस			
			4. ऊर्जा स्रोतों में निम्नलिखित शामिल हैं :			
			(क) (1) फरनेस आयस (फेपटिव पावडर प्लांट से सुसज्जित यूनिटों हेतु केबल)			
			(क) (2) लुमिकेंट (फेपटिव पावडर प्लांट से सुसज्जित यूनिटों हेतु केबल)			
			(ख) (1) रोलिंग मिल में फाइबर रिहो- टिंग के लिए फरनेस आयस			
			(ख) (2) लेडल हीटिंग हेतु फरनेस आयस			56 कि. ग्रा.

टिप्पणी : 1, 2, 3(क) और (ख) और 4(क) और (ख) पर प्रवर्धित मर्चों का मूल्य लाइसेंस की सी आई एफ मूल्य से कमजः 37%, 7.0%, 17%, 37%, 1.0% और 1.0% से ज्यादा नहीं होगा। क्रमांक विशेष पर प्रवर्धित एक अथवा अधिक मर्चों के लिए आयात हेतु छूट होगी लेकिन आयात के विभिन्न क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्राओं की अदला बवली करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(2) उपरोक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होगा जब निर्यात उत्पाद/उत्पादों का निर्माण ब्लास्ट इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस के माध्यम से हो जिसमें विभिन्न हाट मेटल को इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस रुट में प्रमुख कच्चे माल के रूप में इस्तेमाल हो।

(3) कास्टिंग रुड. रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टन कारबाइड रोलस रिग्स [क्रम संख्या 3(क)(2) पर प्रवर्धित मर्च] के माध्यम से उत्पादित कंटीयूस कास्ट बिलेट्स/स्लैब्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में स्वीकृति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इनगाट रुट/रिफ़ैक्टरी मर्चों 3 (क)(10) (घ और झ), (11) के माध्यम से रोलड ब्लूम, बिलेट्स स्लैब्स के निर्यात पर स्वीकृति नहीं दी जाएगी। तथापि कंटीयूस कास्ट ब्लूम/बिलेट्स से उत्पादित बिलेट्स समेत रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मर्चों यानी रोलस/टंगस्टन कारबाइड रोलस/रिग्स और रिफ़ैक्टरीज को स्वीकृति दी जाएगी।

गैर एलाय/एलाय स्टील यानी बारस और 1000 कि. ग्रा. 1. मुख्य निवेश इसमें शामिल हैं :-
राइस (राउण्ड फवैटस, हैक्सामनस, (1) गैर-एलाय स्टील मैल्टिंग स्क्रैप } 480 कि. ग्रा.
आक्टागनस, वायर राइस, कोरड टविस्टेज (2) लो सिलिका नाइम स्टोन } 218 कि. ग्रा.
डिफ़ामड बारस, थर्मोमैकेनेकली ट्रीटेड

1	2	3	4	5	6
			(3) मैटालिग्राजिकल कोक (जिसमें ऐस मात्रा 12% से कम हो)	420 कि. ग्रा.	
			2. एडिटिक्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हों		
			(1) कोरड वायरस/लम्पस/कैल्सियम सिलीसाइडस (कासी) का पाउडर	25 कि. ग्रा.	

रिइस्फ़ारसिंग बारस समेत, (एंगल्स, शेप्स,
और सैक्शन (बीमस, जोआएसटस, चैनल्स,
स्पेशल प्रोफाइल्स समेत) प्लेट्स, शीट्स,
स्ट्रिप्स/वाइड नबाइलें स्लैब्स, इनगाटस
पाइप और ट्यूब्स

1

2

3

4

5

6

(2) सिलिको मैगनीज; अथवा फीरो
सिलिकाम

(3) फीरो मैगनीज

(4) पोट्रोलियम कोक

(5) कापर स्क्रैप/इनगाट्स

(6) कोरड वायर/स्क्रैप/इनगाट्स/
एल्यूमीनियम के शाट्स

(7) लीड/लीड शाट्स की कोरड वायर

(8) अन्य फीरो एलाय (वार्ज निकिल/
निकिल आक्साइड सिंटर, वार्ज, क्रोम
समेत) बजटें एलामिंग एलुमिनेट्स
निर्यात में वास्तव में विद्यमान हो

25 किग्रा.

3. रिफ्रेक्टरीज और कंजुमेबल्स जिसमें
निम्नलिखित शामिल हैं :—

(क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स

(ख) रोलिंग मिल के लिए रोलर्स/
टंगस्टन कार्बाइड रिग्स

(ग) कापर माउल्ड

(घ) सा/शायर स्लेड

(ङ) सिरेमिक कोटेज लाप्सिंग पाइप

(च) टेम्परेचर टिप्स/सैलियस इन्सर्ट्स

(छ) सैम्पलर टिप्स

(ज) सबमर्सिबल टायरस

(झ) एटोमोसफीयरक इन्जियर

(ञ) आक्सीजन लांसपाइस

1. रिफ्रेक्टरी में जिनमें निम्नलिखित
शामिल हैं :—

(1) मिनी ब्लास्ट फरनेस हेतु रनर
भास/मिनी ब्लास्ट फरनेस (एम बी एफ)
हेतु कास्टेबल

(2) मिनी ब्लास्ट फरनेस (एम बी एफ)
हेतु ग्रेफाइट कार्बन रिफ्रेक्टरीज

(3) मैग्नेशिया रिजेंट डिससफेक्टरीजेशन
कम्पाउण्ड

(4) खिरकानिया/मैग्नेशिया नोजल्स

(5) एल्यूमीनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनो-
ब्लाक स्टापरस/स्टापर हेतु/स्टापर राइ/
पाउण्ड

(6) पोर्स प्लग/सीट ब्लाक/स्लोम्स/
स्लाइड गेट प्लेट्स

(7) डायरेक्टर बाण्डेज बेसिक ब्रिक्स

(8) ई बी टी ट्यूब्स/भास/ब्रिक्स

(9) मोनोलिथिक/गर्निंग/रैमिंग/भास/
कास्टेबल्स

(10) डोसोभाइट/मैग्नेशिया कार्बन
ब्रिक्स

4. ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित
शामिल हैं :—

(1) केबल फरनेस भायल (केपटिव
पावरवर प्लांट से लेस यूनिटों हेतु)

30 किग्रा.

1	2	3	4	5	6
		(क) (2) लुब्रिकेंट (केवल कैपटिव पाउडर प्लांट से लैस यूनिटों हेतु)	30 किग्रा.		
		(ख) (1) रोलिंग मिल में आयल फ्राइड रिहीटिंग फरनेस हेतु फरनेस आयल	56 किग्रा.		
		(ख) (2) लैंडल हीटिंग हेतु फरनेस आयल			

टिप्पणी : (1) 1, 2, 3 और 4(क) और (ख) पर प्रदर्शित मर्दों का मूल्य लाइसेंस की सी आई एफ मूल्य से क्रमशः 60%, 10%, 25%, 2.5% और 2.5% से अधिक नहीं होगा। क्रमांक विशेष पर प्रदर्शित एक अथवा अधिक मर्दों के लिए आयात हेतु छूट होगी लेकिन आयात के विभिन्न क्रमांकों के बीच मूल्य अथवा मात्राओं की अदला-बदली करने की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(2) उपरोक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होगा जब निर्यात उत्पाद/उत्पादों का निर्माण ब्लास्ट इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस के माध्यम से हो जिसमें लिक्विड हाट मेटल को इलेक्ट्रिक आर्क फरनेस रूट में प्रमुख कच्चे माल के रूप में इस्तेमान हो।

(3) कास्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टन कारबाइड रोलस रिस्स (क्रम संख्या 3(ख)(2) पर प्रदर्शित मद) के माध्यम से उत्पादित कन्टीन्यूस कास्ट बिलेट्स ब्लम्स सलैब्स के निर्यात के मामले में स्वीकृति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इनगाट रूट/रिफ़ैक्टरी मर्दों 3(1)(4 और 8) के माध्यम से रोलड ब्लूम, क्लेट्स, स्लैब्स के निर्यात पर स्वीकृति नहीं दी जाएगी। तथापि कन्टीन्यूस कास्ट ब्लूक/बिलेट्स से से उत्पादित बिलेट्स समेत रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मर्दों यानी रोलस/टंगस्टन कारबाइड की स्वीकृति नहीं दी जाएगी।

(4) इनगाट्स के निर्यात के मर्दों क्रम संख्या 3 (ख), 3(ग), 3(ड) (4 और 5), 3(ङ) और 4(ख) पर प्रदर्शित मर्दों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1291 अनकोटेड गैर एलाय स्टील बायर 1000 कि.ग्रा. 1. मुख्य निवेश में निम्नलिखित शामिल हैं :—

- (क) गैर-एलाय स्टील मैलिंग स्क्रैम 480 किग्रा.
- (ख) लो सिलिका साइम, स्टोन 218 किग्रा.
- (ग) मैटालराजिकल कोक (जिसमें ऐश कन्टेन्ट 12% से कम हो) 420 किग्रा.

2. योजन जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :

- (1) कोरड वायरस/लम्पस/पाउडर ग्राफ कैल्शियम सिलीसाइड (कासी)
- (2) सिलिको मैगनीज अथवा फेरो सिली-काल अथवा फेरो मैगनीज
- (3) पेंटालियम कोक
- (4) कापर स्क्रैम/इनगाट्स
- (5) कोरड वायर/स्क्रैम/इनगाट्स एल्यू-मीनियम के शाट्स
- (6) कोरड वायर (आफ लीड/लोड शाट्स

3(क) रिफ़ैक्टरीज व कन्व्यूमेबल्स जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :—

- (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड
- (2) रोलस/टंगस्टन कारबाइड रिस्स रोलिंग मिल हेतु
- (3) कापर मोल्ड
- (4) सा/शीयर स्लेड
- (5) सिरेमिक कोटेज लाविंग पाइप
- (6) टेम्परेचर टिप्प/वैलीकप इन्सुलेंट

1	2	3	4	5	6
			(7) सैम्पलर टिपस		
			(8) सबमर्ज्ड टायरस		
			(9) एटमोसफियरक इन्जैक्टर्स		
			(10) स्टेनलेस स्टील हाउसेस		
			(11) रिफ्रेक्टरीज मदें जिनमें निम्न- लिखित शामिल हैं :—		
			(क) रनर भास मिनी ब्लास्ट हेतु/कास्टेबल्स मिनी ब्लास्ट फरनेस (एस बी एफ) हेतु		
			(ख) ग्रेफाइट कार्बन रिफ्रेक्टरीज मिनी ब्लास्ट हेतु (एम बी एफ)		
			(ग) मैग्नेशिया रिजेंट डिस्लक- रीजेशन कम्पाउण्ड;		
			(घ) ज़िरकोनिया/मैग्नीशिया नोजल		
			(ङ) एल्यूमीनियम ग्रेफाइट नोजल/मोनोब्लाक स्टापर्स/ स्टापर हेतु/स्टापर राइड/प्राउण्डस		
			(च) थोरस प्लग/शीट स्लाक्स स्लीप्स/स्लाइड गेट प्लेट्स		
			(छ) डायरेक्ट बांडेड बेसिक ब्रिक्स		
			(ज) ई बी टी ट्यूब्स/मास ब्रिक्स		
			(झ) मोनोलिथिक/गर्निंग/रिमिंग मास/कास्टेबल्स		
			(ञ) डोलोमाइट/मैग्नीशिया कार्बन ब्रिक्स		
			(12) कार्बिडस पाउडर		
			3(म) बायर ड्राईंग कंज्यूमेबल्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :		
			(1) ड्राई ड्राईंग लुब्रिकेंट	34 किग्रा.	
			(2) बायर ड्राईंग सोप		
			(3) वैट ड्राईंग लुब्रिकेंट		
			(4) टंबस्टन कार्बाइड ड्राइस		
			(5) प्लास्टिक कार्बिड्स/स्पूल्स		
			4 ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित शामिल हैं :—		
			क(1) फरनेस आयल (कंपैटिब पाउडर प्लाट से लैस यूनिटों हेतु केवल)		
			क(2) लुब्रिकेंट (कैपटिव पाउडर प्लाट से लैस यूनिटों हेतु केवल)	30 किग्रा.	
			ख(1) रोलिंग मिल में आयल फ्राइड रिहीटिंग फरनेस हेतु फरनेस आयल		
			ख(2) लैंडस हीटिंग हेतु फरनेस आयल	56 किग्रा.	

टिप्पणी: 1. 1, 2, 3(क) और (ख) तथा 4(क) और (ख) पर प्रदर्शित मदों का मूल्य लाइसेंस के सी आई एफ मूल्य से क्रमशः 43%, 8%, 19%, 27%, 1% और 2% से ज्यादा नहीं होगा। त्रमांक विशेष पर प्रदर्शित मात्रा/मूल्य के भीतर एक प्रत्येक अधिक मदों के आयात हेतु अदला-बदली करने की सुविधा उपलब्ध होगी। लेकिन विभिन्न कमांकों पर प्रदर्शित आयात की मदों के मूल्यों और मात्राओं की अदला-बदली करने की अनुमति नहीं होगी।

- (2) उपरोक्त मापदण्ड कक्षा तभी लागू होगी यदि इलेक्ट्रिक आर्क कार्नेल प्रमुख करने वाले के रूप में लिनिंग हाट मैटल को उपयोग में लाते हुए प्लास्ट करनेस. इलेक्ट्रिक आर्क करनेस के माध्यम से निर्यात उत्पादों का निर्यात किया जाए।
- (3) कन्टीन्युअस कास्टिंग स्ट, रोलिंग मिल रोल्स रिग (क्रम संख्या 3(क)(2) पर यह के माध्यम से निर्यात के मामले में अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार इनगाट हट, रिफ़ैक्टरीज मर्चें 3(क) (ii), (घ और (ए) (12) के माध्यम से रोल्ड ब्लूम, ब्रिक्लेट्स, स्लैब के निर्यात के संबंध में अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि कन्टीन्युअस कास्ट ब्लूम/ब्रिक्लेट्स के द्वारा निर्यात ब्रिक्लेट्स समेत रोल्ड उत्पादों के निर्यात के मामले में उपरोक्त दोनों मर्चें यानी रोल्स/स्टम भाबार्ड रोल्स/रिग और रिफ़ैक्टरीज के निर्यात की अनुमति दी जाएगी।

1	2	3	4	5	6
1292. कोल ग्राघास्ति डायरेक्ट रिब्यूल्ड लोहा (क्रिकेलेड लोहा/स्पॉज लोहा)	100 किग्रा.	1. केलीब्रेटेड कच्चा लोहा जिसमें लोहा मात्रा 67% अथवा उससे अधिक हो 2. गैर कोरिंग कोयला जिसमें ऐश मात्रा 12% अथवा इससे कम हो 3. डोलोमाइट 4. हाई एल्यूमीनियम रिफ़ैक्टरी क्रिक्स 5. कास्टेबल रिफ़ैक्टरी 6. क्रिकेलेटिंग माउलरस (जिसमें क्रिकेलेटिंग सुविधा हो) 7. लाइट वीजल मायल	1500 किग्रा. 800 किग्रा. 45 किग्रा. 0.5 किग्रा. 0.12 किग्रा. 0.00006 लग 0.48 लीटर		40

टिप्पणी:—4, 5 और 6 पर प्रदर्शित मर्चों का सी आई एक मूल्य लाइसेंस के सी आई एक मूल्य से 10% से ज्यादा नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
1293 हाइड्रोइड्रमिक नीडल्स	10000 नगर (42 किग्रा.)	1. स्टेनलेस स्टील ट्यूबें 2. ब्रास स्क्रैप 3. निकल प्लेट 4. उपभोज्य	440 मी. (46.2 किग्रा.) 62 किग्रा. 5 किग्रा. पोत-पर्यन्त-निःशुल्क मूल्य का 5%		
1294 निटिंग नीडल्स/पिन्स निटिंग एल्यूमीनियम	1000 नगर/बोर्डे (5.714 किग्रा.)	1. एल्यूमिनियम राइस	6.285 किग्रा.		
1295 निटिंग नीडल्स/पिन्स निटिंग प्लास्टिक	1000 नगर/ (12.0 किग्रा.)	1. एम्बेड प्लास्टिक सामग्री	12.6 किग्रा.		
1296 निटिंग नीडल्स/पिन्स डबल एन्डेड एल्यूमीनियम	1000 प्रत्येक सर्टि. (34.5 किग्रा.)	1. एल्यूमीनियम राइस	37.95 किग्रा.		

सांख्यिकी सूचना सं० 200 दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "घ"

बांध उत्पाद

1	2	3	4	5	6
10. बेसिया ओलिओ रेजिन	3.32 मी० टन	1 केसिया	100 मी० टन		
11. बेसिया ग्रायल	1.00 मी० टन	1 केसिया	100 मी० टन		
12. सिनामोन ओलिओरेजिन	3.50 मी० टन	1 सिनामोन	100 मी० टन		
13. सिनामोन ग्रायल	1.0 मी० टन	1 सिनामोन	100 मी० टन		
14. क्लोव थंड ग्रायल	15.00 मी० टन	1 क्लोव थंड	100 मी० टन		

1	2	3	4	5	6
15.	करी पाउडर (क्लोथ ब्रश, सिनामोन और केसिया सामूहिक रूप से 50% और अन्य 95% मध्यस्थ जो कि स्थानीय रूप से उत्पादित मदों के होंगे)।	2000 मी० टन	1 क्लोथ ब्रश, सिनामोन, केसिया	100 मी० टन	

1. निम्नलिखित उत्पादों (10) से (34) पर प्राप्त किया जाने वाला समग्र न्यूनतम मूल्य संयोजन 100% है और (15) पर 500% है। (1) से (5) पर प्राप्त किया जाने वाला मूल्य संयोजन दो भागों में है:

(क) उत्पादों के निर्यात द्वारा आधारभूत न्यूनतम मूल्य संयोजन की प्राप्ति जिसके लिए अधिम लाइसेंस के अधीन शुल्क मुक्त निवेशों की मांग की गई है। क्रम सं० (10) से (14) के उत्पादों पर प्राप्त किया जाने वाला आधारभूत न्यूनतम मूल्य संयोजन क्रमशः 45%, 45%, 50% और 50% है।

(ख) शेष निर्यात आधार (समग्र न्यूनतम आधारभूत न्यूनतम निर्धारित) उत्पादों के निर्यात द्वारा अतिरिक्त मूल्य संयोजन के रूप में होगा।

(1) कालम-2 में दर्शाए गए परिणामी उत्पादों के निर्यात से मूल्य संयोजन की प्राप्ति द्वारा।

(2) प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-1 का परिशिष्ट 18 में निर्धारित या विनिर्माता नियंत्रक के यूनिट में मसालों से अन्य आयल और ओलिवो रेजिंस अर्क या व्यापारी नियंत्रक के मामले में घोषित समक्षित विनिर्माता की यूनिट में अतिरिक्त मूल्य संयोजन की प्राप्ति के लिए, शुल्क छूट लाभों के कोई अतिरिक्त निवेश की अनुमति नहीं होगी। करी पाउडर के मामले में आधारभूत मूल्य संयोजन में निर्धारित 50% के मूल्य संयोजन को केवल केवल इन मदों के निर्यात द्वारा प्राप्त किया जाना है।

2. उपरोक्त मानदण्डों के आधार पर केवल मात्रा आधारित अधिम लाइसेंस जारी किए जाएंगे। मात्रा आधारित अधिम लाइसेंस के लिए आवेदन करने हुए आवेदक अपनी स्वयं की विनिर्माता की क्षमता या समक्षित विनिर्माता (व्यापारी नियंत्रक के मामले में) की क्षमता की पुष्टि करने वाला मसाला बोर्ड का प्रमाणपत्र प्रस्तुत करेगा। व्यापारी नियंत्रक अपने आवेदनपत्र में समक्षित विनिर्माता और उसकी विनिर्माता क्षमता के साथ-साथ निर्यात उत्पाद के विनिर्माता के लिए उसका बचनपत्र भी प्रस्तुत करेगा।

3. निर्यात आधार पूर्ण करने के बाद अधिम लाइसेंस-धारक मसाला बोर्ड से इस आशय का प्रमाणपत्र प्राप्त करेगा कि उपरोक्त कालम-2 में उल्लिखित निर्यातित उत्पादों में उपयोग किए गए आयातित निवेशों पर टुई सीजन की लपट करने के लिए उचित रूप से गणना कर ली गई है। यह प्रमाणपत्र मसाला बोर्ड द्वारा उ विशेष आयात लाइसेंस के संबंध में जारी किया जाएगा और इसे सी०ई०ई०सी० बुक की बंद करने के समय पर संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रस्तुत करना पड़ेगा।

4. अधिम लाइसेंस के अधीन क्लोथ्स, सिनामोन एवं केसिया का आयात ऊपर उल्लिखित मानदण्डों एवं शर्तों के अनुसार क्रम सं० 10 से 15 पर उल्लिखित उत्पाद के लिए अनुमित होगा। क्रम सं० 10 से 15 के अलावा अन्य परिणामी उत्पाद के लिए क्लोथ्स, सिनामोन एवं केसिया का आयात आर०ए०एल०एसी०/जेडए०एल०सी०/ए०एल०सी० द्वारा अनुमित नहीं होगा।

सार्वजनिक सूचना सं० 200 दिनांक 21-3-94 का उपाबन्ध "ड"

चमड़ा तथा चमड़ा उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद्द	मात्रा	आयात मद्द	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
62.	पुरुषों के लिए मोलडेड सोल महिला रबर एक जोड़ा और कैन्वस फुटवियर		1. कॉटन टेक्सटाइल/उपरी भाग के लिए कैन्वस	0.185 वर्ग मी०	100
			2. आइसिंग के लिए कॉटन फेब्रिक (यदि प्रयोग किया हो)	0.180 वर्ग मी०	
			3. सेमिनेशन सहित इनसोल सामग्री	0.048 वर्ग मी०	
			4. एडहेसिव (पी यू/पोलिम योरोप्रोन/पी बी ए/एक्रिलिक)	18 ग्राम	
			5. सोल्वेन्ट (एम ड के)	0.076 मी०	
			6. फीने	नैट टूनैट	
			7. एम्बेलिगमैन्ट	नैट टूनैट	
			8. इलास्टिक टेप	0.018 वर्ग मी०	
			9. धागा	20 मीटर	
			10. सोल मोलडिंग	0.004 जोड़े	

टिप्पणी :—मद सं० 11 में, सिन्थेटिक रबर का आयात कुल घनमित रबर के 50% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पणी :—मद सं० 11 में, सिन्थेटिक रबर का आयातकुल प्रतमित रबर के 50% से अधिक नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
64.	वर्षों के जूतों के लिए मोल्डेड सोल नहिल रखें और सैन्यस फुटवियर	एक जोड़ा	1. कॉटन टेक्सटाइल/ऊपरी भाग के लिए कैन्वस 2. लाइनिंग के लिए कॉटन फैब्रिक (यदि प्रयोग किया हो) 3. लेमिनेशन सहित इनसोल सामग्री 4. एंटरप्रैसिब (पीयू/पोलिवलरोपीन/पी बी ए/एक्रिलिक	0.110 वर्ग मी० 0.105 वर्ग मी० 0.024 वर्ग मी० 12 ग्राम	100

1	2	3	4	5	6
			5. सोल्वैन्ट (एम डी के)	0.047 ली०	
			6. फीते	नैट-टू-नैट	
			7. एम्बेलिशर्मैन्ट	नैट-टू-नैट	
			8. इलास्टिक टेप	0.016 वर्ग मी०	
			9. घागा	15 मी०	
			10. सोल मोल्ड्स	0.004 जोड़े	
मोल्डेड सोल का प्रति किग्रा० (अन्य रबड़ सामग्रियों सहित)			11. नैचुरल रबड़/सिन्थेटिक रबड़/ (एस बी आर/पीबीआर/ नाइट्राइल/डीबी ए/टी पी आर/ ग्राइसोपीन (क) एक्सीलेटर्स/एन्टीऑक्सी- डेंट्स (ख) सम्बद्ध रंग और पिगमेंट्स (ग) फिलर्स (घ) विविध रसायन (जिनमें ऑक्साइड जिंक)	0.004 जोड़े 10 ग्राम 10 ग्राम 170 ग्राम 27 ग्राम	

टिप्पणी:—मद सं० 11 में, सिन्थेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50 % से अधिक नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6
65. रबड़ साल सहित वस्तुओं के लैटर सेन्डब्लस एक ओझा			1. अपर लैटर	0.70 वर्ग फुट	
			2. सीने का घागा	6.00 मी०	
			3. प्लैटिफॉर्म ड्रेसिंग	6.00 ग्राम	
			4. एडहेसिव्स (पी यू/विओप्रॉन/ पीवी ए/सीमेंट)	14.00 ग्राम	
			5. टेक	1.00 ग्राम	
			6. बकलिंग	नैट-टू-नैट	
			7. रिबेन्ड	नैट-टू-नैट	
रबड़ सोल शीट का प्रति किग्रा०			8. गुनिट सोल या	नैट-टू-नैट	
			9. (क) नैचुरल/सिन्थेटिक (नाइट्राइल/ पी बी आर/एस बी आर) (ख) प्रीसीपिटेटेड साइलिका (ग) इलास्टिक पॉलिमर (घ) एन्टाक्सीडैन्ट/एक्सीलेटर्स	600 ग्राम 114 ग्राम 16 ग्राम 14 ग्राम	

टिप्पणी:—मद संख्या 8(क) में सिन्थेटिक रबड़ का आयात कुल अनुमित रबड़ के 50 % से अधिक नहीं होगा।

66. बमके के सोल्स दस्ताने	1 नग	1. (क) इलास्टिक (टेप्स/शीट/ बैबिंग/गुना हुआ/न गुना हुआ (ख) टेप्स (सैल्फ एडहेसिव/ बाइफ्लेक्स टेप्स (ग) ऑगोस (घ) स्लीप फास्टर (मैटालिक/ नॉन मैटालिक) (ङ) जेजबरो टेप्स	नैट-टू-नैट नैट-टू-नैट 1 नग नैट-टू-नैट 5 से. मी.	450
---------------------------	------	--	---	-----

1	2	3	4	5	6
			2. (क) सीने की सुइयाँ	10 नग/2500 दस्ताने	
			(ख) बाबिन्स	1 नग/5000 दस्ताने	
			(ग) नीडल बार	1 नग/20000 दस्ताने	
			(घ) फोइड डॉक	1 नग/20000 दस्ताने	
			(ङ) बाबिन केस	1 नग/10000 दस्ताने	
			(च) ठुक सैट	1 नग/10000 दस्ताने	
			(छ) काटने के ब्लेड	1 नग/10000 दस्ताने	
			(ज) काटने का चाकू	1 नग/10000 दस्ताने	
			(झ) टैपलॉन	1 नग/10000 दस्ताने	
			(ञ) शटल	1 नग/10000 दस्ताने	
			(ट) क्लिपिंग बोर्ड	1 नग/20000 दस्ताने	
				दस्ताने	
फिनिश लैबर का 1000 वर्ग मी०			3. (क) प्रिजर्वेटिव	1.5 किग्रा०	
			(ख) वैटिंग एजेंट	4.6 किग्रा०	
			(ग) सोडियम बाइमल्फाइट	2.5 किग्रा०	
			(घ) सिनटैन्स	17 किग्रा०	
			(ङ) सोडियम फोरमेट/एसीटेट	4.6 किग्रा०	
			(च) यंदरल एक्सस्ट्रेक्ट		
			1. रिटैनिंग के लिए	12 किग्रा०	
			2. चमड़े की वेंजिटेशन	36 किग्रा०	
			टैनिंग के लिए		
			(छ) फेट लिक्विड	20 किग्रा०	
			(ज) बाइन्डर		
			1. केसिन बैग	4 किग्रा०	
			2. रेजिन बैग	6 किग्रा०	
			(झ) क्रोम टैनिंग एजेंट		
			(एक्सस्ट्रेक्ट) :		
			1. मेमी क्रोम के लिए	20 किग्रा०	
			2. फुल क्रोम फिनिश के लिए	46 किग्रा०	
			(ट) लेकर एमल्शन	7 किग्रा०	
			(ठ) रेसिबेंट डाइज	4 किग्रा०	
			(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा०	
			(ढ) बोरक्स	4.6 किग्रा०	
			(ण) इम्प्रेगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा०	
			(त) बेंक्स एमल्शन	1 किग्रा०	
			(थ) ओक्सालिक एसिड	1 किग्रा०	
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा०	
			(ध) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा०	
			(न) पैनेट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा०	
			(प) स्लिप एजेंट		
			(सिलीकान आधारित ग्रायल)	0.40 किग्रा०	

टिप्पणी : रसायनों (मद सं० 3) की आवश्यकता के लिए, प्रति दस्ताने परिष्कृत चमड़े की आवश्यकता 1, 2 वर्ग फिट है। क्रम सं० 1 पर आने वाली मद का आयात जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 60% तक होगा, उपर्युक्त क्रम सं० 2 पर आने वाली मद का आयात जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 0.5% तक होगा और उपर्युक्त क्रम सं० 3 पर आने वाली मद का आयात जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 12% तक होगा। मद सं० 1, 2 और 3 से लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की अनुपातपरिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।

सार्वजनिक सूचना सं० 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध

प्लास्टिक्स

क्रम सं०	निर्यात की मद		आयात की मदें		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
193.	पोलियेस्टर भाफसेट प्लेट (75, 100 माइक्रोन)	1000 वर्ग मी०	1. पोलियेस्टर फ़िल्म (50, 75, 100 माइक्रोन) 2. एक्रिलिक रेजिन 3. सिलिका पिगमेंट	1250 वर्ग मी० 3. 93 कि०ग्रा० 9. 60 कि०ग्रा०	
194.	पोलिप्रोपीलीन हेट्स	1 कि०ग्रा०	1. पोलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूल्स (कच्चे भास के रूप में) 2. पोलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूल्स (पैकिंग सामग्री के रूप में)	निर्यात में कि०ग्रा० अंश 1. 21 कि०ग्रा० पैकिंग में कि०ग्रा० अंश 1. 05 कि०ग्रा०	
195.	पोलिकारबोनेट से बनी वस्तुएं	1 कि०ग्रा०	1. पोलिकारबोनेट ग्रेन्यूल्स	निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1. 05 कि०ग्रा०	500
196.	पोलिस्टीन डिस्पोजेबल प्लास्टिक कप, बाउल्स एवं लिड्स आदि	1 कि०ग्रा०	1. पोलिस्टीन ग्रेन्यूल्स	निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1. 05 कि०ग्रा०	
197.	ग्लास फ़िलिस टिंग कोटिंग डब्ल्यूटी 2300 ग्रा० मोटाई 3. 2एमएम + 0. 25एमएम सहित पी वी सी कुशन विनाइल फ्लोरिंग प्रायेंगनेटिड	1 वर्ग मी०	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टीसाइजर (पथालिक, नान पथालिक इपोक्सी आदि) या 2. (क) फथालिक एनहाइड्राइड और (ख) एथिल हेक्सानोएल (ओकानोएल) 3. पीवी सी स्टैबलाइजर 4. प्रोसेसिंग एड 5. सिलिकान ग्रायल 6. डिटेनियम डाइफास्फाइट 7. सर्फैक्टेंट 8. माक्रो लिथ पिगमेंट्स 9. ग्लास फाइबर टिंग 10. सेथिल एथिल कीटोन	1365 ग्रा० 1055 ग्रा० 420 ग्रा० 739 ग्रा० 40 ग्रा० 80 ग्रा० 3 ग्रा० 22 ग्रा० 36 ग्रा० 5 ग्रा० 64 ग्रा० 25 ग्रा०	

टिप्पणी: कोटिंग भार में क्लिंता के मामले में, आयात की मदों की मात्रा प्रथम मद 9 और 10 को छोड़कर सभी के बारे में निम्नलिखित फार्मुला अपनाया जाएगा।

$$A \times B$$

$$-----$$

2300

जहाँ

A =

B =

2300 ग्रा० कोटिंग भार के लिए अनुमित मात्रा

फ्लोर कवरिंग वा कोटिंग भार ग्रा० में

2. सभी प्रकार के फ्लोर कवरिंग में उनके कोटिंग भार के ध्यान में क्लिंता भार 9 तथा जूतियाँ भार 58 ग्रा० कोटिंग भार के अपनाया होगा।

सार्वजनिक सूचना सं० 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "छ"

खेल का सामान

1	2	3	4	5	6
रबड़ ग्लोब्स	1 नग (80 ग्राम)	1. नैचुरल लैटेक्स रबड़ (60% डीप्रारसी + भार में 1%)	0.14 ली० या 80 ग्राम डी प्रार सी		
		2. नैचुरल रबड़	3.50 ग्राम		
		3. एन्टी प्रोक्सीडेंट	1.75 ग्राम		
		4. एक्सीलेटर्स	1.75 ग्राम		
		5. जिक प्रोक्साइड	1.06 ग्राम		
		6. रेलिबेट क्लर/पिगमेंट्स	1.06 ग्राम		
		7. डोस्मोडर भार/प्रार ई	1.84 ग्राम		
टेनिस बाल्स	1 दर्जन (678 ग्राम)	1. सी प्रार एम पोली बूटाइन रबड़	0.246 कि०ग्राम		
		2. हाईस्टीरिन रबड़	0.154 कि०ग्राम		
		3. नूप्रेन रबड़	0.095 कि०ग्राम		
		4. प्रेसिपिटेटिड सिलिका	0.082 कि०ग्राम		
		5. जिक प्रोक्साइड	0.030 कि०ग्राम		
		6. डिटेनियम डाइप्रोक्साइड	0.03 कि०ग्राम		
		7. एक्सिलेटर्स	0.015 कि०ग्राम		
		8. एन्टिप्रोक्सीडेंट्स	0.015 कि०ग्राम		
		9. मेल्दनकसाथ	0.197 लाइनियर मी०		
		10. टिन/पिंट केन्स	नैट-टू नैट		
		11. ईजीओपनिगएन्ड्रम	नैट-टू नैट		

सार्वजनिक सूचना सं० 200

दिनांक 21-3-94 का उपाबंध "ज"

1	2	3	4	5	6
225.	रेलिवेट मैन मेड फाइबर से बने विनिर्मित फैब्रिकस/उप-उत्पाद	1 कि०ग्राम	1. रेलिवेट मैन मेड फाइबर	निर्यात में कि०ग्राम अंश/ 1.115 कि०ग्राम	
226.	100% क्लोन बोस्टिड यार्न (डाइड)	1 कि०ग्राम	1. क्लोन टायम	निर्यात में कि०ग्राम अंश 1.10 कि०ग्राम	
			2. टिनटिंग एजेंट	0.005 कि०ग्राम निर्यात	
			3. 100% स्ट्रेन्गथ के मेटल कम्प्लेक्स डाइज (केवल ऊन के लिए)	में क्लोन के अंश के भार का 1.5%	
227.	100% क्लोन बोस्टिड यार्न (ग्रे)	1 कि०ग्राम	1. क्लोन टायम	निर्यात में कि०ग्राम अंश/ 1.10 कि०ग्राम	
			2. टिनटिंग एजेंट	0.005 कि०ग्राम	
228.	पॉलियेस्टर और क्लोन बोस्टिड स्पन यार्न	1 कि०ग्राम	1. पॉलियेस्टर फाइबर या पॉलियेस्टर टो	निर्यात में कि०ग्राम अंश/ 1.13 कि०ग्राम निर्यात में कि०ग्राम अंश/ 1.08 कि०ग्राम	
			2. क्लोन टायम	निर्यात में कि०ग्राम अंश/ 1.10 कि०ग्राम	
			3. टिनटिंग एजेंट	0.005 कि०ग्राम	
			4. 100% स्ट्रेन्गथ के टिश्यू के डाइज (केवल पॉलियेस्टर से लिए)	निर्यात में पॉलियेस्टर के अंश के भार के 2%	

1	2	3	4	5	6
			5. 100% स्ट्रेन्गथ के मेटल कम्पनेक्स डाइज (कोवल ऊन के लिए)	निर्यात में वूल के अंश के भार का 1.5%	
229. पोलियेस्टर और वूल वाला बोस्ट्रेड स्पन यार्न	1 कि०ग्रा०	1. पोलियेस्टर फाइबर या पोलियेस्टर टी 2. वूल टोप्स 3. टिनिंग एजेंट		निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.13 कि०ग्रा० निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.08 कि०ग्रा० निर्यात में कि०ग्रा० अंश/1.10 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा०	
230. स्पन पोलियेस्टर यार्न और पोलियेस्टर फिलामेंट यार्न वाले निटिड बोथ साइड	1 कि०ग्रा०	1. पोलियेस्टर स्पन यार्न और पोलियेस्टर फिलामेंट यार्न से बने 100% पोलियेस्टर निटिड फैब्रिक 2. 100% स्ट्रेन्गथ के डिस्पर्स डाइज 3. साफ्टनिंग एजेंट 4. पनीसिंग लुब्रीकेंट 5. ग्राफ्टिकल ब्लाइटनर 6. रैंगोलाइट		निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.05 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा०	
231. स्पन पोलियेस्टर यार्न और पोलियेस्टर फिलामेंट यार्न वाले डाइड और प्रिन्टिड निटिड बोथ साइड पलीस फैब्रिक	1 कि०ग्रा०	1. पोलियेस्टर स्पन यार्न और पोलियेस्टर फिल्म यार्न से बने 100% पोलियेस्टर निटिड फैब्रिक 2. 100% स्ट्रेन्गथ डिस्पर्स डाइज 3. साफ्टनिंग एजेंट 4. पनीसिंग लुब्रीकेंट 5. ग्राफ्टिकल ब्लाइटनर 6. रैंगोलाइट		निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.06 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा०	
232. पोलियेस्टर विस्कोस स्लेन्डिड डाइड प्रोसेस्ड और फिनिशड फेब्रिक से बने पुरुषों के ट्राउजर्स	1 कि०ग्रा०	1. पोलियेस्टर स्टेपल फाइबर 2. विस्कोस स्टेपल 3. 100% स्ट्रेन्गथ के डिस्पर्स डाइज 4. 100% स्ट्रेन्गथ के बेट डाइज 5. ग्राफ्टिकल ब्लाइटनिंग एजेंट 6. पॉलीविनाइल अस्करोहल 7. हाइड्रोजन पेरोक्साइड 8. सिलीकॉन एमरशन		निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.211 कि०ग्रा० निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.211 कि०ग्रा० निर्यात में पोलियेस्टर अंश के भार का 2% निर्यात में विस्कोस अंश के भार का 1.5% 0.005 कि०ग्रा० 0.01 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा० 0.02 कि०ग्रा०	
233. गिल्ड जर्जेट्स	1 कि०ग्रा०	1. स्पन सिल्क यार्न		निर्यात में कि०ग्रा० अंश/ 1.15 कि०ग्रा०	

संवेद्यता सूचना सं० २००

दिनांक २१-३-९४ भा. ३ भा. ११ "क"

विशेष रूप

1	2	3	4	5	6
78.	कटे हुए और एक ओर पोलिश किए हुए मारबल स्लाब्स	1 मी. टन	रेजिस्टर्ड रफ मारबल स्लाब्स।	1. 05 मी. टन	
79.	एंटी वाइब्रेशन पैट्स (रिब्ड रबर कार्क)	1 कि०घा०	1. सिंथेटिक रबर (नाइट्राइल) 2. रबर कमिक्स (एन्सोलेटर्स एंटी ब्राससीडेन्ट्स, रिटार्डर्स) 3. कार्क	0. 300 कि०घा० 0. 012 कि०घा० 0. 300 कि०घा०	
80.	प्लास्टिक कोटिड जेइंग कार्ब्स	1 कि०घा०	1. कार्ब बोर्ड कोटिड 2. कीटोन रेजिन 3. सिलीकान फ्लूइड 4. इंक	निर्यात में कि०घा० अंश/ 1. 20 कि०घा० कार्ब बोर्ड के भार का 60 % कार्ब बोर्ड के भार का 2 % कार्ब बोर्ड के भार का 2 %	
81.	अनकोटिड जेइंग कार्ब्स	1 कि०घा०	1. रिजिस्टर्ड अनकोटिड कार्ब बोर्ड 2. इंक	निर्यात में कि०घा० अंश/ 1. 20 कि०घा० कार्ब बोर्ड के भार का 2 %	

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 200 (PN)/92-97

New Delhi, the 21st March, 1994

Subject : Handbook of Procedures, Vol. II 1992-97 Input Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F. No. 6/93-IPC-II.—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992-97, Vol. II, Published under Public Notice No. 121(PN)/92-97 dated 31-3-93 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input Output, Value Addition Norms and list of Sensitive Items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1352, the new entries from Sl. No. 1353 to 1375 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1278, the new entry shall be added from Sl. No. 1279 to 1296 as per Annexure "C" to this Public Notice.

FOOD PRODUCTS

(3) After Entry No. 10, the new Entry shall be added from Sl. No. 11 to 16 as per Annexure "D" to this Public Notice.

LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(4) After Entry No. 58 the new entries shall be added from Sl. No. 59 to 66 as per Annexure "E" to this Public Notice.

PLASTICS

(5) After Entry No. 191, the new entries shall be added from Sl. No. 192 to 197 as per Annexure "F" to this Public Notice.

SPORTS GOODS

(6) After Entry No. 4, the new entries shall be added from Sl. No. 5 to 6 as per Annexure "G" to this Public Notice.

TEXTILES

(7) After Entry No. 224, the new entries shall be added from Sl. No. 225 to 233 as per Annexure "II" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

(8) After Entry No. 77, the new Entries shall be added from Sl. No. 78 to 81 as per Annexure "I" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P.L. SANJEEV REDDY, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to

Public Notice No. 200

Dated : 21-3-94

AMENDMENTS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
		Chemicals and Allied Products	In these entries, the following Additional item with quantity shall be added :
2.	12	Sl. Nos. 17, 18, 19, 30 & 170 Chemicals and Allied Products	"Relevant hard Empty Giletin Capsules 1050 Nos. Import item 2 with quantity shall be substituted by the following :
3.	21	Sl. No. 70 Chemicals and Allied Products	"Paraformaldehyde 0.61 kg. The norms covered by this entry shall be substituted by the following :
		Sl. No. 145	

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
145	Piperazine Citrate BP 88/USP 22	1 MT	1. Piperazine Anhydrous 2. Citric Acid Monohydrate	0.422 kg. 0.687 kg.	
4.	40	Chemicals and Allied Products	The description of the export product shall be amended to read as under :		
		Sl. No. 320	"Fluorescent Pink AMS 2438"		
5.	42-44	Chemicals and Allied Products	The description of import item 1 in these entries shall be amended to read as under :		
		Sl. No. 347 to 355	"BON Acid OR Beta Naphthol"		
			The quantity will remain unchanged.		

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
6.	12	Chemicals and Allied Products Sl. No. 510	1. After item No. 4, the following additional items with the quantities shall be added :
			"5. Micronised Zirconium Silicate 10 MT 6. Frits 6 MT
			2. Value addition shall be amended to read as "175%" instead of 350%.
7.	72	Chemicals and Allied Products Sl. No. 657	The description of the export product shall be amended to read as "HDPE (High density Poly Ethylene)/LLDPE (Linear Low Density Poly Ethylene)"

8.	83	Chemicals and Allied Products Sl. No. 763	1. The description of the export product shall be amended to read as under : Methyl Parathion technical on 100% basis. 2. The description of import item 2 shall be amended to read as "Sodium P Nitro Phenolate".
9.	90	Chemicals and Allied Products Sl. No. 778	The description of import item 2.a(ii) shall be amended to read as under: "Formalin 37% 57.40 kgs. OR Para Formaldehyde 22.35 kgs.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)

10.	90	Chemicals and Allied Products Sl. No. 801	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—
-----	----	--	--

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
801	Plywood other than commercial plywood	1 Cubic Meter	1. Relevant wood OR Veneer	1.66 Cubic Meter 1.20 Cubic Meter	60
	For Phenol Formaldehyde Resin Bonding only.		2. Chemicals : a(i) Phenol (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	31.88 kgs. 57.88 kgs. 22.35 kgs.	
	For Melamine Formaldehyde Resin Bonding only.		b (i) Melamine (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	6.13 kgs. 9.94 kgs. 3.87 kgs.	
	For Urea Formaldehyde Resin Bonding only.		c(i) Urea (ii) Formalin 37% OR Para Formaldehyde	12.20 kgs. 33.20 kgs. 12.93 kgs.	

Note : The value of chemicals shall not exceed 20% of FOB value of exports.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
11.	99	Chemicals and Allied Products Sl. No. 849 & 850	The description of import item 7 shall be substituted by the following :— "Dow Therm/Heat Transfer oil/fluid".
12.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 894	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
894	Sodium Hydro sulphite	1 MT	1. Zinc Ingots 2. Methanol 3. Caustic Soda Lye on 100% basis	0.41 MT 0.18 MT 0.506 MT	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendment
(1)	(2)	(3)	(4)
13.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1064	A value addition of "170%" shall be added under the value addition column
14.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1065	A value addition of "100%" shall be added under the value addition column.
15.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1066	A value addition of "80%" shall be added under the value addition column.
16.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1067	A value addition of "200%" shall be added under the value addition column.
17.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1071	A value addition of "160%" shall be added under the value addition column.
18.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1133	A value addition of "60%" shall be added under the value addition column.
19.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1181	A value addition of "150%" shall be added under the value addition column.
20.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1205	The description of the export product shall be amended to read as under : "Acrolite Fast Violet EXR (Pigment Violet 23)/Acrolite Fast Violet Express Cake on 100% basis (Pigment Violet 23)".
21.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1220	1. In the list of import item the following additional item with quantity shall be added : "5. Catalyst Hypophorous Acid 50% pure 0.19 kg. 2. A value addition of "200%" shall be added in the column of value addition.
22.	106	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1292	1. The quantities of import items 2(a), b(b), (c) and item No. 3 shall be corrected to read as 5.26 kgs., 12.16 kgs., 4.15 kgs. and upto 4% of FOB value of exports respectively. 2. The description of import item 2(a) shall be amended to read as under : "Formalin 37% 5.26 kgs. OR Para Formaldehyde 1.75 kgs.
23.	201	Electronics Sl. No. 198	The following note shall be added at the end of this entry : Note : 1. Import of Remote Control on net to net basis will also be allowed in case the export product is accompanied with Remote Control.
24.	251	Engineering Products Sl. No. 34	The quantity of import item 1 shall be corrected to read as "1.15 kg."
25.	261	Engineering Products Sl. No. 127	Alongwith the description of the export product 60" shall be added.
26.	299	Engineering Products Sl. No. 378	The description of export product shall be amended to read as under : "Gas Based Direct Reduced Iron (Hot Briquetted Iron/Sponge Iron).
27.	299	Engineering Products Sl. No. 3379	The description of export product shall be amended to read as under : "Gas Based Direct Reduced Iron (Hot Briquetted Iron/Sponge Iron).
28.	318	Engineering Products Sl. No. 544	In import item 1, import of Aluminium Ingot at the rate of 1.10 kg. as an alternative of Aluminium Scrap shall be allowed.
29.	340	Engineering Products Sl. No. 570	Alongwith the description of the export product the word "(Galvanised)" shall be added.

(1)	(2)	(3)	(4)
30.	365	Engineering Products Sl. No. 1119	The quantity of import item 1 shall be amended to read as "1.45 kg./kg. content inexport".
31.	456	Textiles Sl. No. 136 and 138	In these Sl. Nos., import of Polyester Tow @ 1.05 kg./kg. content shall be allowed as an alternative of Polyester Fibre
32.	459	General Note for Textiles Note No. 7(iii)	The words "Containing Tows of length not exceeding 2 meters" shall be deleted
33.	439	Plastics Sl. No. 173	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item	Import Item	Value Addition
(1)	(2)	(4)	(6)
173	All kinds of writing instruments (including gift sets and refills/nlbs)	<p>A. Raw Materials :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dyes Stuff only for manufacturing writing inks 2. Ketonic Resins 3. Polyethylene/Polystyrene/Polypropylene/ABS/SAN/Poly acetal Moulding Powder. 4. S.S. Strips for wiring instruments 5. Silicon Grease 6. Printing Ink 7. Writing Inks/Concentrate. 8. Acetate Tow/Polyester Tow/ Polyester Fibre (for Synthetic Filters) 9. Nylon/Polyester Yarn only for Manufacturing Synthetic Fibre Tips above 850 Deniers. 10. Spring steel sheets/coils for wiring instruments. 11. Stamping Foils 12. Correction Fluid for writing instruments 13. Lacquers for writing instruments 8. Components including Accessories 14. Mechanism for ball pens/mechanical pencils 15. Clips for writing instruments 16. Inks Cartridges/Ink Converters 17. Ball Pen Tips 18. Plastic Moulded/Extruded components for writing instruments 19. Fountain Pen Nibs 20. Ball Pen Refills 21. Synthetic Fibre Tips/Rec's 22. Synthetic Filters 23. Roller Tip with/without Feeder 24. Refills for roller pens/Fine liner pens 25. Rubber seal for pens 26. Hydro carbon tips 	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			27. Polyacetal tips with/without Feeder (Moulded feeder/metal holder)		
			28. Metal parts for writing instruments		
			29. Tridium Alloy pen points		
			30. Polyester Tips/Rods		
			31. Transfer Films/Polyester printed films		
			32. Tungsten Carbide Ball/Stainless Steel Ball		
			33. Plastic sheet for pouches of writing instruments		
			34. Plastic wrapper for packing writing instruments		
			35. Polymer leads		
			36. Plastic gift boxes/display stand		
			37. Felt Tips		
			38. Acrylic Fibre Tips/Rods		

Note : 1. The value of Raw materials mentioned above shall be restricted to 25% of CIF Value of Licence and that of Components and Accessories upto 75% of CIF value. Interchangability of values between these two categories shall not be allowed.

2. Import of item No. 36 will be allowed on net to net basis.

3. Import of item at Sl. Nos. 19, 20 and 24 will be allowed only against export of Complete Writing Instruments.

M

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments
(1)	(2)	(3)	(4)
34.	466	Miscellaneous Products Sl. No. 73	1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Indian Safety Matches made out of White Board". 2. The description of import item 1(a) shall be amended to read as under : "White Board other than Ivory Board".
35.	466	Miscellaneous Products Sl. No. 74	1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Match Skillets made of white Board". 2. The description of import item 1 shall be amended to read as under : "White Board other than Ivory Board".
36.	469	Sensitive List Category I	The description of import item 9 shall be amended to read as under : "Polyester Fibre/Nylon Fibre/Acrylic Fibre including Staple Fibre".
37.	470	Sensitive List Category III	1. In Sl. No. 3, the following additional items shall be added : "Acetic Acid, Caustic Soda". 2. After Sl. No. 15, the following shall be added : "16. All items of consumables 17. Carbon Black".

Annexure "B" to

Public Notice No. 200

Dated : 21-3-1994

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1353	Phosphorous Trichloride	1 kg	1. Yellow/White Phosphorous	0.228 kg.	
1354	Synthetic Ketonic Resin	1 kg.	1. Cyclohexanone	0.909 kg.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1355	Methyl Violet Base (Solvent Violet -8) CI No. 42535.1) Ink Grade containing 50% active agents.	1 kg.	1. N/N Dimethyl Aniline 2. Surface active agents (Barol 09)	0.70 kg. 0.50 kg.	300
1356	Tolbutamide BP 88/USP 22	1 kg.	1. N-Butyl Amine	0.40 kg.	
1357	Flucloxacillin Sodium BP 88	1 kg.	1. 6 Amino Penicillonic Acid (6 APA) 2. 3 (2 Chloro-fluoro Phenyl) 5 Methyl Isoxazole-4 Carbonyl Chloride	0.502 kg. 0.706 kg.	
Note : The above norms shall be valid for one year only.					
1358	P. Hydroxy Benzoic Acid (Propyl Ester/Paraben IP/BP/ USP (Propyl P. Hydroxy Benzoic Acid)	1 kg.	1. Phenol 2. Caustic Potash 3. N-Propanol	0.696 kg. 0.696 kg. 0.476 kg.	
1359	Pamoic Acid	1 kg.	1. Bon Acid 2. Pyridine 3. Formaldehyde 4. Acetone	1.3 kgs. 0.2 kg. 0.324 kg. 4.0 kgs.	
1360	Tolbutamide BP/USP	1 kgs.	1. N-Butyl Amine	0.358 kg.	
1361	Cyclopropyl Amine	1 kg.	1. Gama Butyrolactone 2. Sodim Methoxide 3. Thionyl Chloride	3.49 kgs. 1.73 kgs. 4.82 kgs.	
1362	Para Tertiary Butyl Catechol	1 kg.	1. Catechol 2. Tertiary Butanol	0.9 kg. 0.65 kg.	
1363	1 Hydroxyethylidene 1 : 1 Diphosphoric Acid 6%	1 kg.	1. Yellow Phosphorous 2. Acetic Acid Glacial	0.189 kg. 0.1827 kg.	
1364	Antipyrine Salicylate (Phenazone Salicylate)	1 kg.	1. Aniline Oil 2. Aceto Acetic Methyl Ester	0.55 kg. 0.62 kg.	
1365	Hydantoic Acid Nitrile	1 kg.	1. Sodium Cyanate 2. Sodium Cyanide 3. Hydro Sulphate of Soda 4. Potassium Permanganate 5. Methyl Iso Butyl Ketone	1.8 kgs. 4.25 kgs. 0.05 kg. 0.75 kg. 0.50 kg.	
1366	Erythromycin Estolate for Oral Suspension 125 mg/5 ml 100 ml bottle (Each 5 ml containing Erythromycin Estolate equivalent to 125 mg. of Erythromycin	1000 Bottles	1. Eyrthromycin	3.78 kgs.	
1367	Calcium Glycerophosphate	1 kg.	1. Epichloro hydrine	0.606 kg.	
Note : The above norm is valid for one year only.					
1368	D-Oxyphene Base (Powder)	1 kg.	1. Propiophenons 2. D-Camphor Sulphonic Acid 3. Propionic Anhydride 4. Benzyl Chloride 5. Magnesium metal 6. Isopropyl Alcohol 7. Paraformaldehyde	2.44 kgs. 0.505 kg. 0.92 kg. 4.46 kgs. 1.04 kgs. 5.14 kgs. 0.64 kg.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1369	Isoxamine	1 kg.	1. Methanol 2. Sodium Metal 3. Hydroxylamine Sulphate 4. Methylene Chloride	4.348 kgs. 0.5435 kg. 1.739 kgs. 2.174 kgs.	
1370	Di J Acid (Rhoduline Acid)	1 kg.	1. J Acid	1.3 kgs.	
1371	Direct Deep Black Ex-Conc C.I. No. 30235	1 kg.	1. Aniline Oil 2. Metha Phenylene Diamine 3. Sodium Nitrite 4. H. Acid 5. Benzidine Dihydro Chloride	04.13 kg. 0.143 kg. 0.305 kg. 0.460 kg. 0.270 kg.	
1372	Phenylbutazone BP/USP	1 kg.	1. Nitrobenzene 2. Sodium Cyanide 3. N-Butanol 4. Liquid Bromine 5. Sodium Metal 6. Monochloro Acetic Acid 7. Methanol	1.43 kg. 0.43 kg. 0.60 kg. 0.70 kg. 0.31 kg. 1.00 kg. 3.00 kgs.	
1373	Phenylbutazone Calcium	1 kg.	1. Nitrobenzene 2. Sodium Cyanide 3. N-Butanol 4. Liquid Bromine 5. Sodium Metal 6. Monochloro Acetic Acid 7. Methanol	1.35 kg. 0.41 kg. 0.57 kg. 0.67 kg. 0.29 kg. 0.95 kg. 3.00 kgs.	
1374	Para Hydroxy Benzoic Acid	1 kg.	1. Phenol 2. Caustic Potash	0.90 kg. 0.90 kg.	
1375	Reactofix Supra Navy Blue H2GL 1 MT (CI No. Blue 203)		1. Aniline oil 2. Naphthalene Crude 3. Hydroquinone 4. Potassium Chloride 5. Sodium Nitrite 6. Soda Ash 7. Caustic Soda 8. Ethylene Oxide 9. Sulphuric Acid 10. Chlorosulphonic Acid 11. Oleum 25% 12. Oleum 65% 13. Acetic Anhydride 14. Acetic Acid 15. Anti Dusting Agent 16. Deformers 17. Lignine Sulphone	167 kg. 319 kg. 300 kg. 430 kg. 134 kg. 415 kg. 2050 kg. 190 kg. 842 kg. 1304 kg. 58 kg. 492 kg. 350 kg. 320 kg. 20 kg. 20 kg. 200 kg.	

Annexure "C" to
Public Notice No. 200

Dated 21-3-94

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1279	Adapters made of Brass Strip (for electric lamps)	1 MT	1. Brass Strips of relevant gauge	1.1 MT/ MT content in export	
1280	Top and Bottom cover of Round Battery Jacket made from Tin plate	1 MT	1. Electrolytic Tinplate Prime/Waste/ Waste/Seconds	1.30 MT	250
1281	Cold Rolled Precision Steel Tubes	1 MT	1. CR Steel Coils/Sheets in Prime	1.05 MT	
1282	Stainless steel Collar for electric lamps	1 MT	1. Stainless Steel strips of relevant gauge	2.1 MT/ MT content in export	
1283	Lead Acid Traction Battery Cell (2V 100 AH Cells)	1 No.	1. Pure Lead 99.97 % to 99.99 % Purity	4.85 kgs.	
			2. Antimony	0.15 kgs.	
			3. Battery Separators	0.18 Sq. Mtrs.	
			4. Tubular Bags	8.07 Linear Mtrs.	
			5. Battery Containers & Lids	Net to Net	
			6. Battery Vent Plugs with traction Reduction Dia 35/25 'O' Ring	Net to Net	
1284	Hardened Twin Bright Zinc Plated clear Passivated Screws	1 MT	1. Cold Heading quality fully Aluminium killed fine grain wire rod to AISI 1018 5.5/6 mm Dia.	1.166 MT/MT content in export.	
			2. Special High grade Zinc 99.98 % Pure	0.04 MT	
			3. Consumables		
			(a) Sodium Cyanide 99.99 % pure	} Value limited to 5% of fob value out of which the quantity of Sodium cyanide is limited to 20 kgs. per MT of export.	
			(b) Thread Rolling Dies		
			(c) Punches		
1285	Automotive Water Pump	1 No.	1. Integral shaft water pump bearing OR Ball Bearings (SKF No. to be specified at the time of application)	1 No. 1 No.	
			2. Seal Assembly	1 No.	
			3. Aluminium Alloy	1.1 kgs. per kg. of aluminium alloy content in the export product	
1286	Aluminium Utensils	1 kg.	1. Aluminium Sheets/Coils	1.05 kgs.	
1287	Steel Clamp (Ungalvanised)	1 kg.	1. Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.05 kgs.	
1288	Nickel Silver Wire	1 kg.	1. Copper Wire Bar/Cathode	1.05 kg./kg. content in export.	
			2. Zinc Ingot	1.05 kg./kg. content in export.	
			3. Nickel Cathode	1.05 kg./kg. content in export.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1289	Non Alloy Steel galvanised wire	1000 kgs.	<p>1. Major Input comprising of :</p> <p>(a) Non Alloy Steel melting scrap 480 kg.</p> <p>(b) Low Silica lime stone 218 kg.</p> <p>(c) Metallurgical coke (with ash content below 12%) 420 kg.</p> <p>2. Additives comprising of :</p> <p>(a) Cored wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (Casi)</p> <p>(b) Silico Manganese</p> <p>OR</p> <p>Ferro Silicon</p> <p>(c) Ferro Manganese</p> <p>(d) Petroleum Coke</p> <p>(e) Copper Scrap/ingots</p> <p>(f) Cored Wire/scrap/ingots/shots of Aluminium</p> <p>(g) Cored Wire of lead/lead shots</p> <p>25 kgs.</p> <p>3.(A) Refractories and consumable comprising of :</p> <p>(i) Graphite Electrode</p> <p>(ii) Rolls/Tyngsten carbide rings for rolling mill</p> <p>(iii) Copper mould</p> <p>(iv) Saw/shear blade</p> <p>(v) Ceramic coated lancing pipe</p> <p>(vi) Temperature tips/Celox inserts</p> <p>(vii) Sampler tips</p> <p>(viii) Submerged tuyers/oxygen lance pipes</p> <p>(ix) Atmospheric injector</p> <p>(x) Refractory items comprising of :</p> <p>(a) Runner Mass/Castable for Mini Blast Furnace (MBF)</p> <p>(b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)</p> <p>(c) Magnesia reagent Desulphurisation compound</p> <p>(d) Zirconia/Magnesia nozzles</p> <p>(e) Aluminium graphite nozzles/Monoblock stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds</p> <p>(f) Porous plug/Seat Blocks sleeves/slide gate plates</p> <p>(g) Direct bonded basic bricks</p> <p>(h) EBT tubes/Mass/Bricks</p> <p>(i) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables</p> <p>(j) Dolomite/Magnesia carbon bricks</p> <p>(xi) Casting Powder</p> <p>7 kg.</p> <p>3 (B) Wire drawing</p> <p>(i) Zinc</p> <p>(ii) Lead</p> <p>(iii) Dry drawing lubricant</p> <p>(iv) Wire drawing soap</p> <p>(v) Wet drawing lubricant</p> <p>(vi) Tungsten carbide dies</p> <p>(vii) Plastic bobbins/spools</p> <p>74 kgs.</p> <p>4. Energy sources comprising of :</p> <p>a (i) Furnace oil (only for units with captive powder plant)</p> <p>a (ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)</p> <p>30 kgs.</p> <p>b (i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill</p> <p>b (ii) Furnace oil for ladle heating</p> <p>56 kgs.</p>	60	

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3 (a) & (b) & 4 (a) & (b) shall not exceed 37%, 70%, 17%, 37%, 1.0% and 1.0% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular serial no interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls rings (item at Sl. No. 3 (A) (ii)) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot routs, refractory items 3(A) (x), (d) & (c), (xi) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1290	Non Alloy/Alloy steel, namely Bars and rods (including rounds, Flats, Hexagons, Octagons, wire rods, cold twisted deformed bars, thermo mechanically treated reinforcing bars), angles, shapes and sections (including beams, joists, channels, special profiles) Plates, Sheets, Strips/Wire Coils, blooms, billets, slabs, ingots, pipes and tubes.	1000 kgs.	<p>1. Major Input comprising of :</p> <p>(i) Non Alloy Steel melting scrap 480 kgs.</p> <p>(ii) Low Silica lime stone 218 kgs.</p> <p>(iii) Metallurgical coke (with ash content below 12%) 420 kgs.</p> <p>2. Additives comprising of :</p> <p>(i) Cored wires/lumps/powder of Calcium Silicide (Casl)</p> <p>(ii) Silico Manganese or Ferro Silicon</p> <p>(iii) Ferro Manganese</p> <p>(iv) Petroleum Coke</p> <p>(v) Copper Scrap/ingots</p> <p>(vi) Cored wire/scrap/ingots/aluminium</p> <p>(vii) Cored Wire of lead/lead shots</p> <p>(viii) Other ferro alloy(s) (including charge nickel/nickel oxide sinter, charge chrome) provided the alloying element(s) is/are actually present in export.</p> <p>3. Refractories and consumable comprising of :</p> <p>(a) Graphite Electrodes</p> <p>(b) Rolls/Tungsten carbide rings for rolling mill</p> <p>(c) Copper mould</p> <p>(d) Saw/shear blade</p> <p>(e) Ceramic coated lancing pipe</p> <p>(f) Temperature tips/Calox inserts</p> <p>(g) Sampler tips</p> <p>(h) Submerged tuyers</p> <p>(i) Atomospheric injector</p> <p>(j) Oxygen lance pipe</p> <p>(k)</p> <p>(l) Refractory items comprising of :</p> <p>(1) Runner Mass for Mini Blast Furnace/castable for Mini Blast Furnace (MBF)</p> <p>(2) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)</p> <p>(3) Magnesia reagent/Desulphurisation compound</p> <p>(4) Zirconia/Magnesia nozzles</p> <p>(5) Aluminiumgraphite nozzles/Monoblock stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds</p> <p>(6) Porous plug/Seat Blocks, sleeves/slide gate plates</p> <p>(7) Direct bonded basic bricks</p> <p>(8) EBT tubes/Mass/Bricks</p> <p>(9) Monolithic/gunning/ramming Mass/Castables</p> <p>(10) Dolomite/Magnesia Carbon bricks.</p> <p>4. Energy sources comprising of :</p> <p>a(i) Furnace oil (only for units with captive powder plant)</p> <p>(ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)</p> <p>(b(i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill</p> <p>(b)(ii) Furnace oil for ladle heating</p>	<p>25 kgs.</p> <p>25 kgs.</p> <p>30 kgs</p> <p>56 kgs</p>	60

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3 & 4 (a) & (b) shall not exceed 60%, 10%, 25%, 2.5%, & 2.5% respectively of the CIF value licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity/value of a particular SI. Number, interchangeability of values or quantities between different SI. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace, Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls rings item at Sl. No 3(b) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(1) (4 &) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.

4. Import of items at Sl. No. 3(b), 3(c), 3(1), (4 & 5), 3(m) and 4 (b) shall not be permitted against export of ingots.

Sl. No	Export Item	Import Item	Value Addition
(1)	Name	Name	Qty.
1291.	Non alloy steel wire uncoated	1000 kgs.	
		1. Major Input comprising of	
		(a) Non-Alloy Steel melting scrap	480 kgs.
		(b) Low Silica lime stone	218 kgs.
		(c) Metallurgical coke (with ash content below 12%)	420 kgs.
		2. Additives	
		(i) ored wires/lumps/powder of Calcium Silicide (Cas1)	
		(ii) Silico Manganese OR Ferro Silicon OR Ferro Manganese	25 kgs.
		(iii) Petroleum Coke	
		(iv) Copper Scrap/Ingots	
		(v) Cored Wire/scrap/ingots/shots of aluminium	
		(vi) Corred Wire of lead/lead shots	
		3.(A) Refractories and consumable comprising of:	
		(i) Graphite Electrode	
		(ii) Rolls/Tungston carbide rings for rolling mill	
		(iii) Copper mould	
		(iv) Saw/shear blade	
		(v) Ceramic coated lancing pipe	
		(vi) Temperature tips/Celox inserts	
		(vii) Sampler tips	
		(viii) Submerged tuyers injector	
		(x) Stainless steel houses	
		(xi) Refractory items comprising of :	
		(a) Runner Mass for Mini Blast Furnace/castable for Mini Blast Furnace (MBF)	27 kgs.
		(b) Graphite Carbon refractories for Mini Blast Furnace (MBF)	
		(c) Megnesia reagent Desulphurisation compound	
		(d) Zirconia/Magnesia nozzles	
		(e) Aluminium graphite nozzles/ Monoblock stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds	
		(f) Porous plug/Seat Blocks sleeves/ slide gate plates	
		(g) Direct bonded basic bricks	
		(h) EBT tubes/Mass/Bricks	
		(i) Monolithic/gunning/ramming Mass/ Castables	
		(j) Dolomite/Magnesia carbon bricks	
		(xii) Casting Powder	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		3.(B) Wire drawing consumables comprising of :			
			(i) Dry drawing lubricant (ii) Wire drawing soap (iii) Wet drawing lubricant (iv) Tungsten carbide dies (v) Plastic bobbins/spools	} 34 kgs.	
		4. Energy sources comprising of :			
			(i) Furnace oil (only for units with captive powder plant) a (ii) Lubricant (only for units with captive powder plant)	} 30 kgs.	
			b(i) Furnace oil for oil fired reheating furnace in Rolling Mill b(ii) Furnace oil for ladle heating		} 56 kgs.

Note : 1. Value of items at 1, 2, 3(a) & (b) & 4 (a)(b) shall not exceed 43%, 8%, 19%, 27%, 1% and 2% respectively of the CIF value of licence. While flexibility will be available for import of one or more items within the quantity value of a particular serial No, interchangeability of values or quantities between different Sl. Nos. of import shall not be allowed.

2. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Blast Furnace, Electric Arc Furnace route using liquid hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace.

3. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rolls/rings (item at Sl. No. 3(A)(ii)) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(A)(xi), (d & c), (xii) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products including billets produced out of continuous cast bloom/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten Carbide rolls/rings and refractories shall be allowed.

Sl.	Export Item		Import Item		Value
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1292	Coal based Direct Reduced Iron (Briquetted Iron/Sponge Iron)	1000 kgs.	1. Caliberated iron ore having iron content 67% or above 2. non coking Coal having ash content 12% or less. 3. Dolomite 4. High Alumina refractory bricks. 5. Castable refractory 6. Briquetting moulds (those having briquetting facility) 7. Light diesel oil	1500 kgs. 800 kgs. 45 kgs. 0.5 kg. 0.12 kg. 0.00066 Nos. 0.48 Liter	40

Note : The CIF value of 4, 5 & 6 shall not exceed 10% of the CIF value of the licence.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1293	Hypodermic Needles	10000 Nos. (42 kgs.)	1. Stainless Steel Tubes 2. Brass Scrap 3. Nickel Plate 4. Consumables	440 mtrs. (46.2) kgs. 62 kgs. 5 kgs. 5% of FOB value	
1294	Knitting Needles/Pins Knitted Aluminium	1000 Nos/pairs (5.74 kgs)	1. Aluminium Rods	6.285 kgs.	
1295	Knitting Needles/Pins Knitted Plastic	1000 Nos/pairs (12.0 kgs)	1. Relevant Plastic material	12.6 kgs.	
1296	Knitting Needles/Pins Double ended Aluminium	1000 Sets each (34.5 kgs)	1. Aluminium Rods	37.95 kgs.	

Annexure "D" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94.

FOOD PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
11	Cassia Oleoresin	3.32 MT	1. Cassia	100 MT			
12	Cassis Oil	1.00 MT	1. Cassis	100 MT			
13	Cinnamon Oleoresin	3.50 MT	1. Cinnamon	100 MT			
14	Cinnamon Oil	1.0 MT	1. Cinnamon	100 MT			
15	Clove Bud Oil	15.00 MT	1. Clove Buds	100 MT			
16	Curry Powder (Containing Clove Buds, Cinnamon and Cassia collectively 5% and other 95% ingredients to be of locally produced items).	2000 MT	1. Clove Buds, Cinnamon, Cassia	100 MT			

1. The minimum overall value addition to be achieved on the export products (11) to (15) is 100% and that on (16) is 500%. The value addition (11) to (15) is to be achieved in two parts :

(A) Achievement of Basic minimum value addition by exporting products for which duty free inputs under Advance Licence is sought for. The Basic minimum value addition to be achieved on products of Sl. No. (11) to (15) are 45%; 45%; 50%; 50% and 50% respectively.

(B) The balance export obligation (overall minimum minus Basic minimum prescribed) in the form of additional value addition :

(i) By achievement of the value addition by exporting products (Resultant Product) show at Column 2.

OR

(ii) Specified in Appendix XVIII of the Hand Book of Procedures Volume I 1992 & 97 (as revised) OR other Oils and Oleoresins extracts from the spices in the unit of the manufacturer exporter or in the unit of the declared supporting manufacturer in the case of a Merchant exporter.

For achievement of additional value addition, no additional inputs shall be allowed with duty exemption benefits. In case of Curry powder the value addition of 500% prescribed in the Basic value addition which has to be fulfilled by exporting this item only.

2. Only Quantity based Advanced Licence will be issued based on the above Norms.

While applying for a Quantity based advance licence the applicant shall produce a certificate from the Spices Board confirming his own manufacturing capacity OR of the supporting manufacturer (in case of Merchant exporter). The merchant exporter shall furnish in his application the full details of the supporting manufacturers and his manufacturing capacity, together with an undertaking from him for the manufacture of the export product.

3. After completion of the export obligation, the Advance Licence holder shall obtain a certificate from the Spices Board that the wastages accrued on account of imported inputs used in the exported product mentioned in Co. 2 above have been properly accounted and destroyed. This certificate shall be issued by the Spices Board in relation to a particular import licence and shall have to be produced to the licensing authority concerned at the time of closure of the GFTC Book.

4. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia under Advance Licences shall be allowed for the products mentioned at Sl. Nos. 11 to 16 only as per norms & conditions mentioned above. The import of Cloves, Cinnamon & Cassia for resultant products other than at Sl. Nos. 11 to 16 shall not be allowed by RALC/ZALC/ALC.

Annexure "E" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

LEATHERS AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
62	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Gents	One Pair	1. Cotton Textile/Canvas for Upper	0.185 Sq. mtr.	100		
			2. Cotton fabric for lining (if used)	0.180 Sq. Mtr.			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			3. Insole material with lamination	0.048 Sq. mtr.	
			4. Adhesive (PU/Polychloroprene/PVA/Acrylics)	18 gms.	
			5. Solvent (MBK)	0.076 Ltr.	
			6. Laces	Net to Net	
			7. Embellishment	Net to Net	
			8. Electric tape	0.018 Sq. Mtr.	
			9. Thread	20 Mtrs.	
			10. Sole Moulds	0.004 pairs	
			11. Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR/Nitrile/EVA/TPR/Isoprene)	495 gms.	
			(a) Accelerators/Antioxidants	10 gms	
			(b) Relevant colours and pigments	10 gms	
			(c) Fillers	170 gms	
			(d) Misc. Chemicals (Zinc Oxide, Rosin)	27 gms	
	Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)				

Note : 1. In item no. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.
M

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
63	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Ladies Shoe	One Pair		1. Cotton Textiles/Canvas for Upper	0.165 Sq. mtr.		100
				2. Cotton fabric for lining (if used)	0.160 Sq. Mtr.		
				3. Insole material with lamination	0.038 Sq. mtr.		
				4. Adhesive (PU/Polychloroprene/Polychloroprene/PVA/Acrylics)	16 gms.		
				5. Solvent (MEK)	0.066 Ltr.		
				6. Laces	Net to Net		
				7. Embellishment	Net to Net		
				8. Elastic tape	0.018 Sq. Mtr.		
				9. Thread	18 Mtrs.		
				10. Sole Moulds	0.004 pairs		
				11. Natural Rubber/Synthetic Rubber (SBR/PBR/Nitrile/EVA/TPR/Isoprene)	495 gms.		
				(a) Accelerators/Antioxidants	10 gms		
				(b) Relevant colours and pigments	10 gms		
				(c) Fillers	170 gms		
				(d) Misc. Chemicals (Zinc Oxide, Rosin)	27 gms		
	Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)						

Note : 1. In item No. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64	Rubber and Canvas Footwear with moulded sole for Children Shoes	One Pair	1. Cotton Textiles/ Canvas for Upper 2. Cotton fabric for lining (If used) 3. Insole material with lamination 4. Adhesive (PU/ Polychloroprene/ PVA/Acrylic) 5. Solvent (MEK) 6. Laces 7. Embellishment 8. Elastic tape 9. Thread 10. Sole Moulds 11. Natural Rubber/ Synthetic Rubber/ (SBR/PBR/Nitrile/ EVA/TPR/Isoprene) (a) Accelerators/ Antioxidants (b) Relevant colours and pigments (c) Fillers (d) Misc. Chemicals (Zinc Oxide, Rosin)	0.110 Sq. Mtr. 0.105 Sq. mtr. 0.024 Sq. mtr. 12 gms. 0.047 Ltr. Net to Net Net to Net 0.016 Sq. Mtrs. 15 Mstr. 0.004 pairs 495 gms. 10 gms 10 gms 170 gms 27 gms	100
	Per kgs. of moulded Sole (including other rubber materials)				

Note : 1. In Item No. 11, import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
65	Children Leather Sandals with rubber sole	One Pair	1. Upper leather 2. Sewing thread 3. Footwear dressing 4. Adhesives (PU/Neoprene/ PVA/Cement) 5. Tacks 6. Buckles 7. Rivets 8. Unit Sole OR 8.(a) Natural/Synthetic (Nitrile/PBR/SBR) (b) Precipitated Silica (c) Elastic Polymer (d) Antioxidants/Accelerators	0.70 Sq. ft. 6.00 mtrs. 6.00 gms. 14.00 gms. 1.00 gms Net to Net Net to Net Net to Net 600 gms. 114 gms. 16 gms. 14 gms.	
	Per kgs. of rubber Sole Sheet.				

Note : In item No. 8(a) import of synthetic rubber shall not exceed 50% of the total rubber allowed.

66	Leather Golf Gloves	1 No.	1.(a) Elastic (Tapes/Sheet/webbing/ woven/non-woven) (b) Tapes (Self adhesive/ binding tapes) (c) Logos (d) Snap fastener (Metallic/Non-Metallic) (e) Velcro Tapes 2.(a) Sewing needles (b) Bobbins (c) Needle bar	Net to Net Net to Net 1 No. Net to Net 5 Cms. 10 Nos./2500 gloves. 1 No./5000 gloves 1 No./20000 gloves	450
----	---------------------	-------	---	---	-----

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			(d) Feed dock	1 No./20000 gloves	
			(e) Bobbin case	1 No./10000 gloves	
			(f) Hook set	1 No./10000 gloves	
			(g) Cutting blades	1 No./10000 gloves	
			(h) Cutting knife	1 No./10000 gloves	
			(i) Taffon	1 No./10000 gloves	
			(j) Shuttle	1 No./10000 gloves	
			(k) Clicking board	1 No./10000 gloves	
	1000 Sq. ft. of finished leather	3.(a) Preservative		1.5 kgs.	
		(b) Bating Agents		4.6 kgs.	
		(c) Sodium Bi-sulphite		2.5 kgs.	
		(d) Syntans		17 gks.	
		(e) Sodium Formate/ Acetate		4.6 kgs.	
		(f) Formic Acid		9 kgs.	
		(g) Wattle Extract :			
		(1) For retanning		12 kgs.	
		(2) For vegetable tanning of leather		36 kgs.	
		(h) Fat Liquor		20 kgs.	
		(i) Binder :			
		(1) Casein Base		4 kgs.	
		(2) Resin Base		N kgs.	
		(j) Chrome Tanning Agent (Extract) :			
		(1) For semi-Chrome		20 kgs.	
		OR			
		(2) For full Chrome finish		46 kgs.	
		(k) Lacquer Emulsion		7 kgs.	
		(l) Relevant Dyes		4 kgs.	
		(m) Pigments		2 kgs.	
		(n) Borax		426 kgs.	
		(o) Impregnating Resin		5 kgs.	
		(p) Wax Emulsion		1 kgs.	
		(q) Oxalic Acid		1 kgs.	
		(r) Acetic Acid		2.5 kgs.	
		(s) Sodium Thio-sulphate		4.6 kgs.	
		(t) Penetrating Agent		2 kgs.	
		(u) Slip Agent (Silicon based oil)		0.40 kgs.	

Note : 1. For requirement of chemicals (item No. 3), finished leather required per glove is 1.2 Sq. ft. Import of item at Sl. No. 1 would be upto 6% of the FOB value, import of item at Sl. No. 2 above would be upto 0.5% of the FOB value and import of item at Sl. No. 3 above would be upto 12% of the FOB value. Interchangeability of CIE value of items 1, 2 and 3 are not allowed.

Annexure "F" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

PLASTICS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
193	Polyester Offset Plate (75-100 Micron)	1000 Sq. Mtr.		1. Polyester Film (50, 75, 100 Micron)		1250 Sq. Mtrs.	
				2. Acrylic Resin		3.93 kgs.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
194.	Polypropylene Mats	1 kg.	1. Polypropylene Granules (As raw material)	1.21 (kgs./kgs. content in export	
			2. Polypropylene Granules (As Packing Material)	1.05 kgs./kgs. content in packing	
195.	Articles made of Polycarbonate	1 kg.	1. Polycarbonate Granules	1.05 kgs./kgs. content in export	300
196.	Polystyrene dis-pos able plastic Cups, Bowls & Lids etc.	1 kg.	1. Polystyrene Granules	1.05 kgs./kgs. content in export	
197.	PVC Cushion Vinyl Flooring Impregnated with glass floss tissue, coating wt. 2300 gms thickness 3.2mm + 0.25 mm	1 Sq. Mtr.	k. PVC Resin 2. Plasticizer (Phthalic, non Phthalic, Epoxy etc.) OR 2(a) Phthalic Anhydride Ethyl AND (b) Ethyl Hexanol (Octanol) 3. PVC Stabilizer 4. Processing Aid 5. Silicon Oil 6. Titanium Dioxide 7. Surfactant 8. Microlith Pigments 9. Glass Fibre Tissue 10. Methyl Ethyl Ketone	1365 gms. 1055 gms. 420 gms. 739 gms. 40 gms 80 gms 3 gms 22 gms 36 gms 5 gms 64 gms 25 gms	

Note : In case of variation in coating weight, the quantity of item of imports viz. all except item 9 and 10 will be arrived at by adopting the following formula

$$\frac{A \times B}{2300} \text{ gms.}$$

Where

A = Qty. allowed for 2300 gms coating weight.

B = Coating wt. in gms. of floor covering.

2. The minimum weight of 58 gm. of item 9 will be in addition to the coating weight in all types of floor covering irrespective of their coating weight.

Annexure "G" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

SPORTS GOODS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.	Rubber Bladders	1 No. (80 gms)	1. Natural Latex Rubber (60% DRC + 1 % by weight) 2. Natural Rubber 3. Antioxidant 4. Accelerator 5. Zinc Oxide 6. Relevant colour/ pigments 7. Desmoder R/RE	0.14 Ltr OR 80 gms DRC 3.50 gms. 1.75 gms. 1.75 gms. 1.06 gms. 1.06 gms. 1.84 gms.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6	Tennis Balls	1 Dozen (678 gms)	1. CIS Poly Butadine Rubber	0.246 kg.	
			2. High Styrene Rubber	0.15 4 kg.	
			3. Neoprene Rubber	0.075 kg.	
			4. Precipitated Silica	0.082 kg.	
			5. Zinc Oxide	0.030 kg.	
			6. Titanium Dioxide	0.03 kg.	
			7. Accelerators	0.015 kg.	
			8. Antioxidents	0.015 kg.	
			9. Melton Cloth	0.197 Linear metre	
			10. Tin/Pet Cans	Net to Net	
			11. Easy Opening Ends	Net to Net	

Annexure "H" to
Public Notice No. 200
Dated 21-3-94

TEXTILES

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
225	Fabrics/madeups Manufactured out of relevant Man made Fibre	1 kg.	1. Relevant Man made Fibre	1.115 kg/	kg content in export		
226	100% Woollen Worsted Yarn (Dyed)	1 kg.	1. Wool Tops	1.10 kg/kg	content in export		
			2. Tinting Agent	0.005 kgs.			
			3. Metal Complex Dyes (For Wool only) of 100% strength.	1.5% of wt. of wool content in export.			
227	100% Woollen Worsted Yarn (Grey)	1 kg.	1. Wool Tops	1.10 kg/kg	content in export		
			2. Tinting Agent	0.005 kgs.			
228	Worsted Spun Yarn (Dyed) containing Polyester and Wool	1 kg.	1. Polyester Fibre	1.13 kg/kg	content in export		
			OR				
			Polyester Tow	1.08 kg/kg	content in export		
			2. Wool Tops	1.10 kg/kg	content in export		
			3. Tinting Agent	0.005 kgs.			
			4. Disperse Dyes of 100% Strength (for Poly- ester only)	2% of wt. of polyester content in export			
			5. Metal Complex Dyes (For Wool only) of 100% strength	1.5% of wt. of wool content in export			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
229	Worsted Spun Yarn (Grey) containing Polyester and wool	1 kg.	1. Polyester Fibre OR Polyester Tow	1.13 kg/kg. content in export 1.08 kg/kg content in export	
			2. Wool Tops	1.10 kg/kgs. content in export	
			3. Tinting Agent	0.005 kgs.	
230	Knitted both side fleece fabric dyed containing spun polyester yarn and polyester filament yarn	1 kg.	1. 100% Polyester knitted fabric grey made out of polyester spun yarn and polyester filament yarn.	1.05 kg/kg content in export	
			2. Disperse dyes of 100% strength	0.02 kg.	
			3. Softening agent	0.01 kg.	
			4. Fleecing lubricant.	0.01 kg.	
			5. Optical Whitener	0.005 kg.	
			6. Rangolite	0.01 kg.	
231	Knitted both side fleece fabric dyed and printed containing spun polyester yarn and polyester filament yarn	1 kg.	1. 100% Polyester knitted fabric grey made out of polyester spun yarn and polyester filament yarn.	1.06 kg/kg content in export	
			2. Disperse dyes of 100% strength	0.02 kg.	
			3. Softening agent	0.01 kg.	
			4. Fleecing Lubricant	0.01 kg.	
			5. Optical Whitener	0.005 kg.	
			6. Rangolite	0.01 kg.	
232	Gents Trousers made of polyester viscose blended dyed processed and finished fabrics	1 kg.	1. Polyester Staple Fibre 2. Viscose staple	1.211 kg/kg content in export 1.211 kg/kg content in export	
			3. Disperse dyes of 100% strength	2% of wt. of polyester content in export.	
			4. Vat dyes of 100% strength	1.5% of wt. of viscose content in export.	
			5. Optical White ning agent	0.005 kgs.	
			6. Poly Vinyl Alcohol	0.01 kgs.	
			7. Hydrogen Peroxide	0.02 kgs.	
			8. Silicon Emulsion	0.02 kgs.	
233	Silk Carpets	1 kg.	1. Spun Silk Yarn	1.15 kg/kg. content in export.	

Appendix "I" to
Public Notice No.200
Dated 21-3-94

MISCELLANEOUS GROUP

Sl. No.	Name	Export Item	Qty	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)		(3)	(4)		(5)	(6)
78	Cut & One Side Polished Marble Blocks		1 MT	1. Relevant Rough Marble Blocks		1.05 MT	
79	Anti Vibration Pads (Ribbed Rubber + Cork)		1 kg.	1. Synthetic Rubber (Nitrile)		0.300 kg.	
				2. Rubber Chemicals (Accelerators, Anti oxidents, retarders)		0.012 kg.	
				3. Cork		0.300 kg.	
80	Plastic coated Playing Cards		1 kg.	1. Card Board coated		1.20 hg/kg content in export	
				2. Ketonic Resin		6% of wt. of Card Board.	
				3. Silicon Fluid		2% of wt. of Card Board.	
				4. Ink		2% of wt. of Card Board	
81	Playing Cards Uncoated		1 kg.	1. Printed uncoated card board.		1.20 hg/kg content in export	
				2. Ink		2% of wt. of Card Board.	